الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية

وزارة التعليم العالي والبحث العلمي

UNIVERSITE BADJI MOKHTAR - ANNABA
BADJI MOKHTAR – ANNABA UNIVERSITY

جامعة باجي مختار – عنابنة

Faculté : TECHNOLOGIE

Département : Génie civil

Domaine : Sciences et de Technologies

Filière : Master

Spécialité : construction métallique et

ixte

Mémoire

Présenté en vue de l'obtention du Diplôme de Master

Thème:

Etude et conception d'un hangar en charpente métallique

Présenté par : -Abada Djamel Eddine

-Lasledj Mohamed Aymen

Encadrant : Mr. Slimani Faycal

MCA

UNIV Badji

Mokhtar-Annaba

Jury de Soutenance :

Mr.Oucief Hocine	Professeur	Badji Mokhtar-Annaba	Président
Mr.Fellah Farid	MCA	Badji Mokhtar-Annaba	Examineur
Mr.Slimani faycal	MCA	Badji Mokhtar-Annaba	Encadrant

Année Universitaire : 2022/2023

Remerciements

Tout d'abord, nous remerciant ALLAH qui nous a donné la force, le courage et la patience d'accomplir ce modeste travail.

Nous souhaitant adresser nos vifs remerciements à nos parents pour leur contribution, leur soutien et leur patience.

Nous tenant à remercier sincèrement Mr.SLIMANI FAYCAL, notre encadrant de mémoire de fin d'études, pour ses précieux conseils et son orientation ficelée tout au long de notre recherche, à qui nous serons toujours reconnaissants.

Egalement, ces remerciements vont aux tous nos enseignants chacun à son nom , et surtout Mr KEBAILI BACHIR pour son soutien sa patience et surtout ses judicieux conseils qui ont contribué a alimenter notre réflexion

On n'oublie pas de remercier toutes les personnes qui nous ont apporté leur aide et qui ont contribué à l'élaboration de ce mémoire.

Merci à tous et à toutes.

Dédicace

Après tant d'efforts ; j'aimerais dédier ce travail aux êtres les plus chers à mes yeux mes parents qui ont toujours crus en moi et n'ont jamais cessé de prier pour ma réussite

A la source de mes efforts ma grand mère et mon grand père

A tous les membres de ma familles qui sont ma source de bonheur et qui guide mon chemin depuis tant d'années

A mes frères Anis et Amjed pour leurs encouragements

A mon chère binôme Abada Djamel Eddine mon allié tout le long de l'année

A mes amis Maissoune, Djouhaina, Zayneb, Akram⁴, Chouaib, Amir ,Skander, Kheirou, Raid Oussama et Minou En témoignage de l'amitié sincère qui nous lie

A mes collègues pour tous ces bons moments qu'on a passés ensemble pendant ces années d'études

merci pour votre aide et votre présence.

Lasledj Mohamed Aymen

Dedicace

Après tant d'efforts ; j'aimerai dédier ce travail

*A mes deux adorables et agréables parents, mon guide dans ma vie, le
symbole de tendresse le généreux père et ma chère mère (Alah
irehmeha)*

*A ce qui on fait de ma vie une joie : mes frères et ma
sœurs (baha eddine ,dhia eddine , kater nada)*

*A mes amis , Djouhaina , Zayneb, Louai, Monaam, Akram⁴, Chouaib, Amir
, Skander, Kheirou, Raid , Oussama et En témoignage de l'amitié sincère qui nous lie*

*A mes collègues pour tous ces bons moments qu'on passés ensemble pendant ces
années d'études*

*A mon chère binôme Lasledj mohamed aymen mon allié tout le long de l'année
merci pour votre aide et votre présence.*

Abada Djamel Eddine

INTRODUCTION GENERALE	2
CHAPITRE 1 : GENERALITE.....	4
1.1Présentation du projet :	4
1.1.1Données géométrique du projet :.....	4
1.1.2Localisation et données concernant le site :	4
1.2Règlements techniques :	4
1.3Matériaux utilisés :	5
1.3.1 Acier :	5
1.4Les assemblages :.....	5
1.4.1 Le boulonnage :	5
1.4.2 Le soudage :	5
1.5Conception structurale :	5
1.5.1Structure verticale (les façades) :.....	6
1.5.2Structure horizontale (les toitures) :.....	6
CHAPITRE 2 : EVALUATION DES CHARGES.....	8
2.1 Introduction :.....	8
2.2 Charges permanentes :	8
2.3 Surcharges d'exploitation :.....	8
2.4 Surcharges climatiques :	8
2.4.1 Charges de neige :.....	8
2.4.2 Effet du vent :	9
2.5 Calcul de la force de frottement :.....	18
2.6 Conclusion :.....	19
3.1 Introduction :.....	21
3.1.1Dimensionnement des panneaux de couverture :	21
3.2.1Principe de choix d'un panneau sandwich :	21
3.2.2 Panneau couverture :.....	22
3.3 Calcul des pannes de couverture :	22
3.3.1 Introduction :	22
3.3.2 Espacement entre pannes :	22
3.3.3 Evaluation des charges et surcharges :	22
3.3.4 Pré dimensionnement des pannes :	25
3.3.5 Dimensionnement et vérification des pannes :.....	26
3.3.5.1 Vérification à l'Els (flèche) :.....	26

3.3.5.2 Condition de la résistance (ELU) :	27
3.4 CALCUL DES LIERNES :	31
3.4.1 Introduction :	31
3.4.2 Les efforts dans les liernes :	31
3.4.3 Dimensionnement des liernes :	32
3.5 CALCUL DES LISSES DE BARDAGE :	32
3.5.1 Introduction :	32
3.5.2 Espacement des lisses :	32
3.5.3 Efforts sollicitant la lisse :	32
3.5.4 Pré dimensionnement des lisses :	33
3.5.5 Dimensionnement et vérification des lisses :	34
3.5.5.1 Vérification à l'Els (flèche) :	34
3.5.5.2 Condition de la résistance (ELU) :	35
3.6 CALCUL DES SUSPENTES :	37
3.6.1 Introduction :	37
3.6.2 Calcul de l'effort dans la suspente :	37
3.6.3 Calcul de la section des suspentes :	38
3.7 CALCUL DES POTELETS :	38
3.7.1 Introduction :	38
3.7.2 Le pré dimensionnement du potelet :	38
3.7.3 Evaluation des charges :	39
3.7.4 Vérification de la flexion composée :	40
3.7.5 Vérification de la stabilité au déversement :	43
3.8 Conclusion :	43
CHAPITRE 4 : DIMENSIONNEMENT DES ELEMENTS STRUCTURAUX.....	46
4.1 Introduction :	46
4.2 Justification des poteaux (IPE 450) :	47
4.2.1 Efforts sollicitant :	48
4.2.2 Vérification :	48
4.2.2.1 Vérification à la résistance :	48
4.2.2.2 Vérification de l'effort tranchant :	48
4.2.2.3 Vérification à l'effort normal :	48
4.2.2.4 Vérification au moment fléchissant :	48
4.2.3 Vérification de l'élément aux instabilités :	49
4.2.3.2 Vérification au flambement :	50
4.3 JUSTIFICATION DES TRAVERSEES (IPE 400) :	51
4.3.1 Charges réparés sur la traverse :	51

4.3.2 Vérification de la section à la résistance :	51
4.3.3 Vérification de la résistance à la flexion composée :	52
4.3.4 Vérification de flambement :	53
4.3.5 Vérification de déversement :	54
4.4 Justification des poutres sablières (IPE 160) :	55
4.4.1 Vérification de la section à la résistance :	56
4.4.2 Vérification de l'élément aux instabilités :	57
4.4.2.1 Vérification vis-à-vis du flambement :	58
4.5 Conclusion :	61
4.6 Justification des contreventements :	62
4.6.1 Introduction :	62
4.6.2 Rôle des systèmes de contreventement :	62
4.6.3 Vérification des contreventements :	62
4.6.3.1 Vérification de la résistance à la traction :	62
4.6.3.2 vérification de la résistance à la compression :	63
4.6.3.3 Vérification au flambement :	64
4.7 Conclusion :	66
5.1 Introduction :	68
5.2 Calcul d'assemblages :	68
5.2.1 Assemblage poteau _ Traverse :	68
5.2.1.1 Introduction :	68
5.2.2 Assemblage traverse –traverse:	73
5.2.3 Assemblage du pied de poteau :	79
CHAPITRE 6 : FONDATION	87
6.1 Introduction:	87
6.2.1 Étude des semelles :	87
CONCLUSION GENERALE	93

Liste des tableaux :

Tableau 01 : les coefficients Cpe correspondant a chaque zone de parois vertical (v1 ;v3).....	12
Tableau 02: les coefficients Cpe correspondant a chaque zone de toiture (v1 ;v3).....	13
Tableau 03 : Les valeurs de Cpe correspondant à chaque zone de parois verticales (V2 et V4).....	14
Tableau 04: les surfaces et les coefficients Cpe correspondant a chaque zone de toiture (V2etV4)....	15
Tableau 05 : Pressions sur les parois verticales - Direction V1 et V3 du vent (Pignon).....	17
Tableau 06 : Pressions sur la toiture - Direction V1 et V3 du vent (Pignon).....	18
Tableau 07 : Pressions sur les parois verticales-Direction V2 et V4 du vent (long pan).....	18
Tableau 08 : Pressions sur la toiture - Direction V2 et V4 du vent (long pan).....	18
Tableau 09 : Pressions sur la toiture - Direction V2 et V4 du vent (long pan).....	18
Tableau 10 : Caractéristique de l'YPE 140.....	25
Tableau 11 : Caractéristique de l'YPE 160.....	30
Tableau 12 : Caractéristique de l'YPE 140.....	34
Tableau 13 : Caractéristique de l'YPE 220.....	39
Tableau 14 : Caractéristique de l'YPE 450.....	47
Tableau 15 : Caractéristique de l'YPE 400.....	51
Tableau 16 : Effort normal de la semelle.....	87

Listes des figures :

Figure 01 : Vue en 3D de la structure.....	19
Figure 2 : Les valeurs de C_{pe} qui correspondent à chaque zone des parois verticales, sens V1.....	13
Figure 3 : Les valeurs de C_{pe} qui correspondent à chaque zone de la toiture, sens V1	14
Figure 4 : Les valeurs de C_{pe} correspondant à chaque zone des parois verticales sens V2.....	15
Figure 5 : Les valeurs de C_{pe} qui correspondent à chaque zone de la toiture, vent dans Le sens V2	16
Figure 06 : (RNV version2013) pour tirer les valeurs des coefficients C_{pi} du diagramme:.....	16
Figure 07 : détail de panneau sandwich (couverture).....	21
Figure 08 : Le poids propre e panneau correspondante à chaque épaisseur.....	22
Figure 09 : répartition de la surcharge d'entretien.....	33
Figure 10 : Vue en 2D du portique.....	47
Figure 11 : Représentation de l'assemblage Poteau–Traverse.....	68
Figure 12 : shema de l'encastrement traverse poteau.....	74
Figure 13 : Représentation de l'assemblage traverse-traverse.....	74
Figure 14 : schéma de l'encastrement poutre poutre.....	74
Figure 15 : assemblages de type articulé dans un portique.....	80
Figure 16 : Diagramme des contraintes agissant sur les fondations.....	81
Figure 17 : Diagramme des contraintes agissant sur les fondations.....	87
Figure 18 : ferrailage de longrines.....	91

Liste des abréviations :

HR : boulons de classe **H**aute **R**ésistance.

ELU : **E**tat **L**imite **U**ltime.

ELS : **E**tat **L**imite de **S**ervice.

ELA : **E**tat **L**imite **A**ccidentelle

RNVA99 : **R**èglement du **N**eige et **V**ent **A**lgérien 99.

DTR BC 2.2 : **D**ocument **T**echnique **R**èglementaire (charges permanentes et d'exploitations).

EC 3 : Eurocode 3 ; règles de calcul des structures métalliques.

BAEL 91 : **B**éton **A**rmé aux **E**tats **L**imites 91.

RPA99 v 2003 : **R**èglements **P**arasismiques **A**lgérienne version 2003.

Liste des notations :

Sollicitation-Contrainte-Déformation

qp : Pression dynamique de pointe

qréf : pression dynamique moyen de référence

W : pression aérodynamique

Fw : force aérodynamique résultante

S : charge caractéristique de la neige

Sk : charge de la neige sur le sol

G : action permanente

Q : action d'exploitation

g : Charge permanente uniformément répartie

q : Charge d'exploitation uniformément répartie

E : Module d'élasticité longitudinale de l'acier ($E = 210\,000\text{ MPa}$)

G : Module d'élasticité transversale de l'acier

Fp : Effort de précontrainte dans un boulon

M : Moment sollicitant, en général

Mcr : Moment critique élastique

Mel : Moment élastique

MN : Moment résistant plastique réduit du fait de l'effort axial

Mpl : Moment plastique

MR : Moment résistant

NR : Effort normal résistant

NPL : Effort normal de plastification

NU : Effort normal ultime

V : Effort tranchant sollicitant

VPL : Effort tranchant de plastification

NK : Effort normal critique d'Euler

Npl : Effort normal de plastification

Nu : Effort normal ultime

Vu : Effort tranchant ultime

f (ou δ) : Flèche d'une poutre

fub : Contrainte de rupture d'un boulon

fu : Contrainte de rupture d'une pièce

fY : Limite d'élasticité d'un acier

ε (epsilon) : Déformation linéaire unitaire

ε_Y : Déformation correspondant à la limite d'élasticité

σ : (sigma) Contrainte normale

σ_K : Contrainte critique d'Euler

τ : (tau) Contrainte tangentielle ou de cisaillement

Caractéristique Géométriques

A : Section brute d'une pièce (cm²).

Anet : Section nette d'une pièce (cm²).

AV : Aire de cisaillement (cm²).

AW : Section de l'âme d'une pièce (cm²).

AS : Section résistante de la tige d'un boulon en fond de filet (cm²).

IT : Moment d'inertie de torsion (cm⁴).

IW : Facteur de gauchissement d'une section (cm⁴).

IY : Moment d'inertie de flexion maximal (cm⁴).

IZ : Moment d'inertie de flexion minimal (cm⁴).

WEL : Module de résistance élastique (cm⁴).

WPL : Module de résistance plastique (cm³).

a : Epaisseur utile (ou gorge) d'un cordon de soudure (mm).

b : Largeur d'une semelle de poutre (cm).

d0 : Diamètre nominal des tiges des boulons (cm).

h : Hauteur d'une pièce en général (mm, cm).

i : Rayon de giration d'une section (mm, cm).

l : Longueur en général ou portée d'une poutre (mm, cm, m).

lf : Longueur de flambement (mm, cm, m).

ld : Longueur de déversement d'une poutre (mm, cm, m).

lK : Longueur de flambement d'une poutre (mm, cm, m).

R : Rigidité d'une barre (cm³).

t : Epaisseur d'une pièce ou d'une tôle (mm, cm).

tf : Epaisseur d'une semelle de poutre (mm, cm).

tw : Epaisseur d'une âme de poutre (mm, cm).

∅ : Diamètre d'une section transversale (cm², mm²).

Coefficients et Grandeurs sans Dimensions

Cpe : coefficient de pression extérieur

Cpi : coefficient de pression intérieur

K : Coefficient d'encastrement ou de rigidité poteau/poutre

ks : Coefficient de dimension des trous perçage pour boulons

ky et kz : Coefficients de flambement flexion

κτ : Coefficient de voilement par cisaillement

$n=N / N_{pl}$: ou nombre de boulons

β_M : Facteur de moment uniforme équivalent (flambement)

β_w : Facteur de corrélation (soudures)

ε : (epsilon) Coefficient de réduction élastique de l'acier

η : (eta) Facteur de distribution de rigidités (flambement)

λ : (lambda) Elancement

λ_{cr} : Elancement critique d'Euler

λ_k : Élancement eulérien

λ : Elancement réduit

λ_{LT} : Élancement de déversement

λ_w : Élancement de l'âme d'un poutre

μ : (mu) Coefficient de frottement

ρ : (rho) Rendement d'une section

χ : (chi) Coefficient de réduction de flambement

χ_{LT} : Coefficient de réduction de déversement

ψ : Coefficient de distribution de contraintes (psi)

INTRODUCTION GENERAL

INTRODUCTION GENERALE

Dans le cadre de notre formation de master en Génie Civil spécialité : Construction métallique à l'Université BADJI MOKHTAR « ANNABA », nous sommes amenés, à l'issue de notre cursus, à réaliser un projet de fin d'études (PFE). Le but de ce projet est d'être confronté à une situation professionnelle d'ordre scientifique et technique. Il regroupe donc l'ensemble des qualités que doit posséder un ingénieur dans son travail quotidien.

Il s'agit d'un hangar de fabrication en charpente métallique à ANNABA situé à BARRAHAL. Les ossatures métalliques se distinguent par certains avantages tel que : la légèreté, le montage rapide et la facilité des transformations, c'est la raison pour laquelle ce hangar a été conçu en charpente métallique.

Cependant ce matériau présente aussi quelques inconvénients qui sont principalement la corrosion et sa faible résistance au feu donc une protection de toute la structure est indispensable.

Dans ce projet de fin d'études, nous allons appliquer et compléter les connaissances et les informations acquises le long de notre formation, en utilisant les règles de construction actuellement en vigueur en Algérie.

CHAPITRE 1 : GENERALITE

CHAPITRE 1 : GENERALITE

1.1Présentation du projet :

Notre projet de fin d'étude consiste à étudier et à déterminer les dimensions d'un hangar à ossature métallique qui se compose d'une grande zone de fabrication. Il y a deux entrées par deux portes, chacune sur deux faces pignon. L'ouvrage est situé à la commune Berrahal, Wilaya d'ANNABA la structure est d'une surface de 3011.00 m², 25.00 m de largeur et 48.00 m de longueur avec un espacement entre portiques de 6.00 m ce qui fait le total de neuf (09) portiques.

1.1.1Données géométrique du projet :

L'ouvrage a une forme en plan rectangulaire caractérisé par les dimensions comme suit :

- La longueur de la structure : 48.00 m
- La largeur de la structure : 25.00 m
- La hauteur totale (au faitage) : 8.00 m
- La hauteur des poteaux (à la poutre sablière) : 6.00 m
- La pente de versant : $\alpha = 09.09^\circ$

1.1.2Localisation et données concernant le site :

Cette structure sera implantée dans un terrain plat à la Daira de Berrahal, Wilaya de « ANNABA » qui est classée selon le RPA99/2003 comme zone

- ✓ Altitude : 30m
- ✓ Zone de neige: Zone B
- ✓ Zone du vent: Zone III
- ✓ La contrainte admissible du sol :
- ✓ Zone sismique : II a

1.2Règlements techniques :

- Pour l'étude de ce projet les règlements techniques utilisés sont les suivants : Eurocode03 : Règle de calcul des constructions en acier.
- RPA 99 version 2003 : Règlement parasismique Algérienne version 2003.
- RNV99 version 2013 : Règle définissant les efforts de la neige et du vent.
- DTR B.C.2.2 : Document technique règlement des charges permanentes et surcharges d'exploitations

1.3 Matériaux utilisés :

1.3.1 Acier :

L'acier est un matériau par conversion qui combine le fer et le charbon, et le fer est le composant prédominant dans sa composition.

- Nuance d'acier : FE = 360.
 - La limite élastique : $f_y = 235$ MPa.
 - La résistance à la traction : $f_u = 360$ MPa.
 - Module d'élasticité longitudinale : $E = 210000$ MPa.
 - Module d'élasticité transversale $G = E/2(1+\nu)$.
 - Le coefficient de poisson : $\nu = 0,3$.
- #### **1.3.2 Béton :**
- Le béton utilisé est dosé à 350 kg/m³.
 - Le béton de propreté est dosé à 150 kg/m³.
- ##### **1.3.2.1 Résistance du béton**
- La résistance caractéristique à la compression : $f_{c28} = 25$ MPa.
 - La résistance caractéristique à la traction : $f_{t28} = 0,06f_{c28} + 0,6 = 2,1$ MPa.
 - Poids volumique = 2500 Kg/m³.

1.4 Les assemblages :

Les principaux modes d'assemblages sont :

1.4.1 Le boulonnage :

Les boulons sont la méthode d'assemblage la plus courante dans les constructions métalliques en raison de la facilité de mise en œuvre et des capacités de réglage qu'il fournit sur site.

1.4.2 Le soudage :

Le soudage est un procédé qui consiste à assembler deux pièces d'un même matériau avec un cordon de soudure en métal d'apport, ce dernier agissant comme une liaison entre les deux pièces à combiner.

1.5 Conception structurale :

La conception de ce bâtiment industriel a été faite de façon à satisfaire les critères suivants :

- ❖ L'économie.
- ❖ La faisabilité.
- ❖ Assurer la stabilité d'ensemble de la structure.
- ❖ Assurer une résistance vis-à-vis des phénomènes d'instabilité.

1.5.1 Structure verticale (les façades) :

Un bardage utilisé maintenu en place à l'aide des lisses.

1.5.2 Structure horizontale (les toitures) :

La toiture est la partie supérieure de la structure. La fonction toiture a deux axes, d'une part, elle doit assurer la répartition des charges (fonction portante) et d'autre part, elle doit garantir le rôle de protection.

Figure 01 : Vue en 3D de la structure.

CHAPITRE 2 : EVALUATION DES CHARGES

CHAPITRE 2 : EVALUATION DES CHARGES

2.1 Introduction :

Dans ce chapitre, nous définirons les différentes charges qui affectent notre structure, qui sont résumées dans nos travaux sur les impacts permanents, opérationnels et climatiques. Ceux-ci ont un effet significatif sur la stabilité de la structure ; Pour cela, une étude approfondie doit être développée pour définir ces différentes procédures.

2.2 Charges permanentes :

Inclut non seulement le poids propre des éléments structurels principaux et secondaires, mais également le poids des éléments intégrés aux éléments porteurs tels que la couverture et le bardage.

2.3 Surcharges d'exploitation :

Dans le bâtiment les charges d'exploitations ou surcharges sont les charges mécaniques statiques permanentes ou dynamiques non permanentes. Il couvre la pression du vent, le poids de la neige, le poids des personnes et du mobilier, on peut aussi parler de surcharges d'entretien qui se définissent comme des charges ponctuelles de 100 daN à 1/3 et 2/3 de la portée d'une poutre. Les charges d'exploitation sont déterminées suivant le document technique réglementaire charges et surcharges (DTR B.C.2.2).

2.4 Surcharges climatiques :

2.4.1 Charges de neige :

Le calcul de la charge climatique de neige dépend de la situation géographique et de l'altitude du lieu. Il se fait conformément à la réglementation «Règlement Neige et Vent» RNV99–version 2013. La charge caractéristique de la neige par unité de surface est donnée par la formule suivante :

$$S = \mu * S_k \text{ KN/m}^2$$

S : Charge caractéristique de la neige par unité de surface.

μ : Coefficient d'ajustement des charges, en fonction de la forme de la toiture.

S_k : Charge de neige sur le sol.

a) La charge de la neige sur le sol S_k :

- Le projet se situe dans la wilaya de Annaba, classée en zone B.

- L'altitude du projet est d'environ 30 m (a niveau de la mer).

❖ **SK est donnée par le tableau suivant :**

❖ ANNABA appartient à la zone B donc :

$$sk = \frac{0.04 * 30 + 10}{100} = 0.112 \text{ kN /m}^2$$

b) Coefficient de forme de la toiture :

La toiture est à deux versants, le coefficient de forme est donné par le tableau 2 du RNVA 2013 pour une pente compris entre 0° et 30° : Dans Notre cas : $\alpha = 9.09^\circ$ alors $\mu = 0,8$.

c) La charge de la neige sur la toiture :

$$S = \mu. Sk \text{ [KN/m}^2\text{]}$$

$$S = 0.8 * 0.112 = 0,0896 \text{ KN/m}^2$$

2.4.2 Effet du vent :

Le vent est une action horizontale très importante qui agit directement sur la structure dans ces deux directions principales. Pour cela, une étude approfondie est prise en compte lors de dimensionnement de l'ossature métallique, cette étude est réalisée à partir des caractéristiques dépendant de la structure ainsi que le site d'implantation.

L'effet du vent par unité de surface est donné par la formule suivante :

$$Q_j = w_j = q_{dyn} * Cd * [Cpe - Cpi] \text{ [dan/m}^2\text{]}$$

q_{dyn} : Pression dynamique du vent

Cd : Coefficient dynamique.

Cpe : Coefficient de pression extérieur.

Cpi : Coefficient de pression intérieur.

a) Données relatives au site :

Le site du projet se trouve à la Daïra de Berrahal.

✓ Zone III $q_{réf} = 500 \text{ N/m}^2$ (Tableau 2 .2 chapitre 2 RNVA 2013)

- ✓ Catégorie III
- ✓ Le facteur de terrain $Kt = 0,215$ (Tableau 2-4, RNVA2013).
- ✓ Le paramètre de rugosité $Zo = 0,3$ (Tableau 2-4, chapitre 2 RNVA2013)
- ✓ La hauteur minimal $Zmin = 5m$
- ✓ Nature du site : Plat CT= 1

b) Coefficient dynamique :

Le coefficient dynamique Cd dépend de la hauteur et de la largeur de la structure, ainsi que du matériau à partir duquel cette structure est fabriquée. La structure du bâtiment étant une structure métallique, dont la hauteur inférieure à 15m (8 m), on prend :

$$IV(z) = \frac{1}{ct(z) + \ln\left(\frac{z}{z_0}\right)} \text{ pour } z > zmin$$

$$IV(z) = \frac{1}{1 + \ln\left(\frac{8}{0.3}\right)}$$

$$Cd = 1$$

$Cd < 1,2$ donc la construction est peu sensible aux excitations dynamiques.

c) Pression dynamique qdyn :

$$q_{dyn}(z_j) = q_{réf} \times Ce(z_j) \text{ [daN/m}^2\text{]}$$

$q_{réf}$: La pression dynamique de référence pour les constructions permanentes, donnée en fonction de la zone du vent.

$$q_{réf} = 50 \text{ daN/m}^2$$

Ce : Coefficient d'exposition au vent, en fonction du coefficient de rugosité (Cr), et du Coefficient de topographie (Ct). $Ce(z) = Ct(z) \times Cr(z) \times [1 + 7Iv(z)]$ z_j : hauteur de référence : $z_j = 8 \text{ m}$

d) Coefficient de rugosité (Cr) :

Le coefficient de rugosité Cr reflète l'effet de la rugosité et de l'élévation sur la vitesse moyenne du vent.

On a : $Z = 8 \text{ m}$; $Zmin = 5 \text{ m}$ pour $Zmin \leq Z \leq 200m$

$$Cr(z) = 0.215 * \ln(8 / 0.3)$$

$$Cr(z) = 0.705 \text{ toiture}$$

$$Cr(6) = 0.644 \text{ parois}$$

e) **L'intensité de turbulence Iv** : L'intensité de turbulence Iv définie comme étant l'écart type de la turbulence divisé par la vitesse moyenne du vent est donnée par la formule :

$$Iv(z) = 0.305 \text{ toiture}$$

$$Iv(6) = 0.334 \text{ parois}$$

f) Coefficient d'exposition (Ce) :

Le coefficient d'exposition au vent $Ce(z)$ tient compte des effets de la rugosité du terrain, de la topographie du site et de la hauteur au-dessus du sol. En outre, il tient compte de la nature turbulente du vent. $Ce(z)$ est donnée par :

$$Ce(Zj) = Ct(z)^2 * Cr(z)^2 * [1 + 7Iv(z)]$$

$$Ce(Zj) = (1)^2 * (0.70)^2 * [1 + 7 * (0.305)]$$

$$Ce(Zj) = 1.558 \text{ toiture}$$

$$Ce(6) = 1.384 \text{ parois}$$

g) La pression dynamique :

$$q_{dyn} = q_{ref} * Ce * q_{dyn} = 50 * 1.558$$

$$q_{dyn} = 77.9 \text{ daN/m}^2 \text{ toiture}$$

$$q_{dyn} = 69.2 \text{ daN/m}^2 \text{ parois}$$

h) Coefficient de pression extérieur Cpe :

Le coefficient de pression extérieur Cpe dépend de la forme géométrique de la base de la structure, et de la dimension de la surface chargée.

- b : la dimension perpendiculaire à la direction du vent
- d : la dimension parallèle à la direction du vent

Les Cpe s'obtiennent à partir des formules suivantes :

$$➤ Cpe = Cpe1 \text{ si } S \leq 1 \text{ m}^2$$

$$➤ Cpe = Cpe1 + (Cpe10 - Cpe1) \times \log_{10}(S) \text{ si } 1 \text{ m}^2 < S < 10 \text{ m}^2$$

➤ $C_{pe} = C_{pe10}$ si $S \geq 10 \text{ m}^2$

Ou S (en m^2) désigne la surface chargée de la paroi considérée

❖ **Vent sur le pignon V1 et V3 :**

❖ **Parois verticales :**

On se réfère au paragraphe 1.1.1.2 du chapitre (5-1) du RNVA 2013 pour déterminer les différentes zones de pression ; Et au tableau (5-1) pour déterminer les valeurs des coefficients C_{pe} , pour chaque direction du vent considérée.

$$d = 48.00\text{m} \quad b = 25.00\text{m} \quad h = 6 \text{ m} \quad e = \text{Min} (b ; 2h) ;$$

$$e = \text{Min} (25 ; 2*6 = 12.00)$$

$$d = 48.00\text{m} \quad b = 25.00\text{m} \quad h = 6\text{m}$$

$$e = \text{Min} (b ; 2h) ; e = \text{Min} (25 ; 2*6 = 12.00) ;$$

donc $e = 12.00 ; e/5 = 2.40$

$$S(A) = h * (e/5) = 6 * 2.4 = 14.4 \text{ m}^2 > 10 \text{ m}^2$$

Si la petite surface est supérieure à 10 m^2 donc les $S(B)$ et $S(C)$ sont supérieurs à 10 m^2

Donc on adopte avec le C_{pe10} :

	A	B	C	D	E
$C_{pe,10}$	-1,0	-0,8	-0.5	+0.8	-0.3

Tableau1 : Les coefficients C_{pe} correspondant à chaque zone de parois verticales (v1 ; v3)

Figure 2: Les valeurs de σ_{qe} qui correspondent à chaque zone des parois verticales, sens V1.

❖ **Toiture :**

On se réfère au chapitre (5-4) du RNVA 2013 pour déterminer les différentes zones de pression ; Et au tableau (5-4) pour déterminer les valeurs des coefficients C_{pe} , pour chaque direction du vent considérée.

$$e = \text{Min} (b ; 2h) ; e = \text{Min} (25 ; 2 \cdot 8 = 16.00) \text{ donc } e = 16.00 ; e/4 = 4$$

$$\Theta = 90^\circ \text{ (Deux versants)}$$

Zone	F	G	H	I
Surface (m ²)	6.40	13.60	80	500
C_{pe}	-1.44	-1.3	-0.6	-0.5

Tableau 2 : Les coefficients Cpe correspondant à chaque zone de toiture (v1 ; v3)

Figure 3: Les valeurs de C_{pe} qui correspondent à chaque zone de la toiture, sens V1.

❖ **Vent sur le long-pan V2 et V4 :**

✚ **Parois verticales :**

$$d = 25.00\text{m} \quad b = 48.00\text{m} \quad h = 6 \text{ m}$$

$$e = \text{Min} (b ; 2h) ; e = \text{Min} (48 ; 2 \cdot 6 = 12.00)$$

donc $e = 12.00 ; e/5 = 2.40$

$$S(A) = h \cdot (e/5) = 6 \cdot 2.4 = 14.4 \text{ m}^2 > 10 \text{ m}^2$$

Si la petite surface est supérieure à 10 m² donc les S(B) et S(C) sont supérieurs à 10 m² Donc on adopte avec le Cpe10 :

	A	B	C	D	E
C _{pe,10}	-1,0	-0,8	-0.5	+0.8	-0.3

Tableau 3 : Les valeurs de Cpe correspondant à chaque zone de parois verticales (V2 et V4)

Figure 4 : Les valeurs de C_{pe} correspondant à chaque zone des parois verticales sens V2.

📌 Toiture :

$e = \text{Min}(b ; 2h) ; e = \text{Min}(48 ; 2 \cdot 8 = 16.00)$ donc $e = 16.00$; $e/4 = 4 \Theta = 0^\circ$ (Deux versants)

Zone	F	G	H	I	J
Surface (m ²)	6.40	64	523.20	523.20	76.80
C _{pe}	-1.11	-0.8	-0.3	-0.4	-1
C _{pe}	+0.2	+0.2	+0.2	+0.0	+0.0

Tableau04 : Les surfaces et les coefficients C_{pe} correspondant à chaque zone de toiture(V2 et V4)

Figure 5 : Les valeurs de C_{pe} qui correspondent à chaque zone de la toiture, vent dans Le sens V2.

Coefficient de pression intérieure C_{pi} :

Le Coefficient de pression intérieur C_{pi} est fonction du pourcentage des ouvertures dans la structure considérée, et en fonction de l'indice de perméabilité qui est définie comme suit :

$$C_{pi} = \frac{\sum \text{des surfaces des ouvertures ou } c_{pe} \leq 0}{\sum \text{des surface de toutes les ouvertures}}$$

Figure 06 : (RNV version2013) pour tirer les valeurs des coefficients C_{pi} du diagramme.

$$h/d = 8/25 = 0.32$$

✚ Pour V1 et V3 :

$$S = (1.5 * 1.5) * 2 = 4.5 \text{ m}^2$$

$$S_t = (1.5 * 1.5) * 4 + (6 * 6) * 2 = 81 \text{ m}^2$$

$$\mu_p = \frac{(1.5 * 1.5) * 2}{(1.5 * 1.5) * 4 + (6 * 6) * 2} = 0.05$$

On adopte **Cpi = 0.35**

✚ Pour V2 et V4 :

$$\mu_p = \frac{6 * 6}{(1.5 * 1.5) * 4 + (6 * 6) * 2} = 0.8$$

$$h/d = 0.32 < 1 \text{ et } 0.32 > 0.25$$

On choisit la valeur dans la région représentée par le trait discontinue et le trait continue Pour V2 et V4 On adopte **Cpi = 0.22**

❖ Calcul de la pression due au vent q_j :

La pression due au vent q_j ou la pression aérodynamique $W(z_j)$ agissant sur une paroi est obtenue à l'aide de la formule suivant :

$$W(z_j) = q_p(z_e) * [C_{pe} - C_{pi}] \quad [\text{N/m}^2] \quad \text{formule (2.6) chapitre 2 de RNVA 2013}$$

Zone	Cpe	Cpi	Cpe-Cpi	q_p (N/m ²)	W_j (N/m ²)
A	-1.0	0.35	-1.35	692	-934.2
B	-0.8	0.35	-1.15	692	-795.8
C	-0.5	0.35	-0.85	692	-588
D	+0.8	0.35	0.54	692	311.4
E	-0.3	0.35	-0.65	692	-449.8

Tableau 5 : Pressions sur les parois verticales - Direction V1 et V3 du vent (Pignon)

Zone	Cpe	Cpi	Cpe-Cpi	q_p (N/m ²)	W_j (N/m ²)
F	- 1.44	0.35	-1.79	779	-1394.41
G	-1.3	0.35	-1.65	779	-1285.35

H	-0.6	0.35	-0.95	779	-740.05
I	-0.5	0.35	-0.85	779	-662.15

Tableau 6 : Pressions sur la toiture - Direction V1 et V3 du vent (Pignon)

Zone	Cpe	Cpi	Cpe-Cpi	q_P (N/m ²)	Wj (N/m ²)
A	-1.0	0.22	-1.22	692	-844.24
B	-0.8	0.22	-1.02	692	-705.84
C	-0.5	0.22	-0.72	692	-498.24
D	+0.8	0.22	+0.58	692	+401.36
E	-0.3	0.22	-0.52	692	-359.84

Tableau 7 : Pressions sur les parois verticales-Direction V2 et V4 du vent (long pan)

Zone	Cpe	Cpi	Cpe-Cpi	q_P (N/m ²)	Wj (N/m ²)
F	-1.11	0.22	-1.33	779	-1036.07
G	-0.8	0.22	-1.02	779	-794.58
H	-0.3	0.22	-0.52	779	-405.08
I	-0.4	0.22	-0.62	779	-482.98
J	-1.0	0.22	-1.22	779	-950.38

Tableau 8 : Pressions sur la toiture - Direction V2 et V4 du vent (long pan).

Zone	Cpe	Cpi	Cpe-Cpi	q_P (N/m ²)	Wj (N/m ²)
F	+0.2	0.12	+0.08	768	+61.44
G	+0.2	0.12	+0.08	768	+61.44
H	+0.2	0.12	+0.08	768	+61.44
I	+0.0	0.12	-0.12	768	-92.16
J	+0.0	0.12	-0.12	768	-92.16

Tableau 9 : Pressions sur la toiture - Direction V2 et V4 du vent (long pan).

2.5 Calcul de la force de frottement :

Les constructions pour lesquelles les forces de frottement doivent être calculées sont celles pour lesquelles soit $d/b \geq 3$ et $d/h \geq 3$

- ↪ b : la dimension de la construction perpendiculaire au vent.
- ↪ h : la hauteur de la construction.
- ↪ d : la dimension de la construction parallèle au vent.

La force de frottement **F** : $F_{fr} = C_{fr} \times q_p(\) \times A_{fr}$ [N]

(Tableau 2.8)

❖ **Direction du vent (Vent $\perp$ pignon) :**

$$d/h = 48/8 = 6 > 3 \quad \text{Vérifiée}$$

$$d/b = 48/25 = 1.92 < 3 \quad \text{Non vérifiée}$$

a) Paroi verticale :

$$A_{fr} = (48 \times 6) \times 2 = 576 \text{ m}^2.$$

$$F_{fr} = 69.2 \times 0,04 \times 576 = 1594.36 \text{ daN}.$$

b) Versant de toiture :

$$A_{fr} = b / \cos(\alpha) * d = 25 / \cos(9.1) * 2 * 48 = 2430.60 \text{ m}^2 .$$

$$F_{fr} = 77.9 \times 0,04 \times 2430.60 = 7573.74 \text{ daN}$$

❖ **Direction du vent (Vent $\perp$ long pan) :**

$$d/h = 25/8 = 3.125 > 3 \quad \text{Vérifiée}$$

$$d/b = 25/48 = 0.52 < 3 \quad \text{Non vérifiée}$$

a) Paroi verticale :

$$A_{fr} = (25 \times 6) \times 2 = 300 \text{ m}^2.$$

$$F_{fr} = 69.2 \times 0,04 \times 300 = 830.4 \text{ daN}$$

b) Versant de toiture :

$$A_{fr} = (25 \times 2) \times 2 = 100 \text{ m}^2.$$

$$F_{fr} = 77.9 \times 0,04 \times 100 = 311.6 \text{ daN}.$$

❖ **La force de frottement totale :**

$$F_{fr} = \sum F_{fr} (\text{Toiture}) + F_{fr} (\text{Parois Verticale})$$

$$F_{fr} = (7573.74 + 311.6) + (1594.36 + 830.4) = 10310.1 \text{ daN}$$

$$\mathbf{F_{fr} = 103.10KN}$$

2.6 Conclusion :

Dans ce chapitre, nous avons fourni les principes généraux et procédures pour déterminer les charges agissantes sur la structure étudiée (charges permanentes, surcharges d'exploitations et surcharges climatiques). Les résultats trouvés seront utilisés dans les chapitres prochains qui concernent le dimensionnement des éléments de la structure (panne, poteau, ...)

CHAPITRE 3 :
DIMENSIONNEMENT DES
ELEMENTS SECONDAIRES

CHAPITRE 3 : DIMENSIONNEMENT DES ELEMENTS SECONDAIRES

3.1 Introduction :

Les caractéristiques de notre structure sont déterminées, dans ce chapitre nous nous tournons vers les pré-dimensions des éléments porteurs du bâtiment.

3.1.1 Dimensionnement des panneaux de couverture :

3.2.1 Principe de choix d'un panneau sandwich :

Le panneau sandwich d'enveloppe de bâtiment, est un produit composite, fabriqué industriellement en continu, comportant un parement extérieur métallique, une âme isolante et un parement intérieur métallique solidarisés par adhérence à l'âme isolante. Ces composants fonctionnent ensemble et forment ainsi un seul composant autoportant avec différents niveaux de résistance mécanique, réactivité, résistance au feu, isolation thermique et acoustique, étanchéité à l'air, étanchéité à l'eau, résistance à l'eau et à la vapeur d'eau et esthétique architecturale.

figure 07: detail du panneau sandwich

3.2.2 Panneau couverture :

Pour choisir un panneau de toit qui convient à notre structure, il faut connaître la charge de vent maximale sur le toit, le nombre de fermes que le panneau de toit sera supporté ainsi que l'épaisseur du toit. Dans notre cas, la charge maximale du vent est égale à $W = -0.740 \text{ KN/m}^2$ Selon la fiche technique, nous choisirons l'épaisseur de la plaque de recouvrement pour déterminer la distance de centrage maximale et le poids propre. On fait choisir un panneau de couverture de 30 mm d'épaisseur ce qui donne un poids de 12.5 kg/m^2

CARACTERISTIQUES DU PANNEAU		Epaisseurs nominales de l'âme (mm)					
		30	40	50	60	80	100
DIMENSIONNELLES	Epaisseur parement extérieur (mm)	0,63 - 0,75					
	Epaisseur parement intérieur (mm)	0,50 - 0,63					
	Largeur utile	1000 mm					
	Largeur hors tout	1080 mm					
	Longueur maximale hors tout	16000 mm					
	Débord en extrémité	50 - 100 - 150 - 200 - 300 mm					
PONDERALES (kg/m ²)	Ex. en épaisseurs 0,63 et 0,63 mm	12,5	12,9	13,3	13,7	14,5	15,3

Figure 08 : Le poids propre e panneau correspondante à chaque épaisseur

3.3 Calcul des pannes de couverture :

3.3.1 Introduction :

Les pannes de couverture sont des poutrelles généralement enveloppées en I ou H, et elles sont sujettes à une la flexion déviée sous l'effet du poids propre de la couverture, des mesures climatiques et de la charge d'entretien de surcharge. Ils sont disposés perpendiculairement à aux traverses des portiques.

3.3.2 Espacement entre pannes :

Les pannes les plus sollicitée sont les pannes intermédiaires exposées au vent dans les zones H.I la plus défavorables c'est $w = -74.0 \text{ daN/m}^2$ (dépression) ;

D'après le tableau annexe1 on adopte pour une portée maximale entre les pannes de 3m $\Rightarrow$ On prend l'entraxe entre les pannes $e=2.40\text{m}$.

3.3.3 Evaluation des charges et surcharges :

a) Les charges permanentes (G) :

- ❖ Poids propre de la couverture (panneaux sandwichs)..... 12.5Kg/m^2
- ❖ Poids propre d'accessoire d'attache..... 1.5Kg/m^2

❖ Poids propre de la panne estimé.....12kg/ml

$$G = (P \text{ couverture} + P \text{ accessoire}) * e + 12$$

e : espacement entre les pannes (e= 2.40m)

$$G = (12.5 + 1.5) * 2.40 + 12 = 45.6 \text{ Kg/ml}$$

$$G = 0.456 \text{ KN/ml}$$

b) Surcharges d'entretien (P) :

Dans le cas de surfaces inaccessibles, on ne prend en compte dans les calculs qu'une charge d'entretien égale au poids du travailleur et de son assistant et qui équivaut à deux charges centrales de 100 kg chacune situées à 1/3 et 2/3 de portée de la panne (selon DTR BC 2.2).

Figure 09 : repartition de la surcharge d'entretien

$$M_{max} = P' L / 3 = PL^2 / 8 ;$$

$$P = 8P' / 3L$$

$$P = 8 * P' / 3 * l = 8 * 100 / 3 * 6 = 44,44 \text{ Kg/ml}$$

$$P_{eq} = 0,444 \text{ KN/ml}$$

c) Surcharges climatiques :

❖ Surcharge du vent (W) :

La dépression maximale de vent sur la toiture $V_{max} = -0.74 \text{ KN/m}^2$

$$W = (-0.74 * 2.40) = -1.776 \text{ KN /ml}$$

❖ Surcharge de la neige (Sn) :

$$N = 0.0896 \text{ KN/m}^2$$

$$N = 0.0896 * 2.4 * \cos 9.1 = 0.212 \text{ kN/ml}$$

d) Charges à prendre en considération :

- $G = 0.456 \text{ KN/ml}$.
- $Q = 0.444 \text{ KN/ml}$.
- $W = -1.776 \text{ KN/ml}$
- $S_n = 0.212 \text{ KN/ml}$

e) Décomposition des charges :

➤ *Suivant l'axe Z-Z :*

- ✓ $G_z = G \cos \alpha = 0,450 \text{ KN/m}$.
- ✓ $Q_z = Q \cos \alpha = 0,438 \text{ KN/m}$.
- ✓ $W_z = W = -1.776 \text{ KN/m}$.
- ✓ $S_z = S \cos \alpha = 0.209 \text{ KN/m}$

➤ *Suivant l'axe Y-Y :*

- ✓ $G_y = G \sin \alpha = 0,072 \text{ KN/m}$
- ✓ $Q_y = Q \sin \alpha = 0,070 \text{ KN/m}$.
- ✓ $W_y = 0 \text{ KN/m}$.
- ✓ $S_y = S \sin \alpha = 0,033 \text{ KN/m}$.

f) Les combinaisons d'actions :

❖ **ELU :**

➤ *Suivant l'axe z-z :*

- ✓ $\text{Comb 1} = 1.35G_z + 1.5Q_z = 1.2645 \text{ KN/ml}$.
- ✓ $\text{Comb 2} = 1.35G_z + 1.5S_z = 0.921 \text{ KN/ml}$.
- ✓ **Comb 3 = $G_z + 1.5W_z = -2.214 \text{ KN/ml}$.**
- ✓ $\text{Comb 4} = G_z + 1.35W_z + S_z = -1.738 \text{ KN/ml}$.

➤ *Suivant l'axe y-y :*

- ✓ **Comb 1 = $1.35G_y + 1.5Q_y = 0.202 \text{ KN/ml}$.**
- ✓ $\text{Comb 2} = 1.35G_y + 1.5S_y = 0.146 \text{ KN/ml}$.
- ✓ $\text{Comb 3} = 1,35G_y = 0.097 \text{ KN/m}$

❖ **ELS :**

➤ *Suivant l'axe z-z :*

- ✓ $\text{Comb 1} = G_z + Q_z = 0.888 \text{ KN/ml}$.
- ✓ $\text{Comb 2} = G_z + S_z = 0.659 \text{ KN/ml}$.
- ✓ **Comb 3 = $G_z + W_z = -1.326 \text{ KN/ml}$.**

➤ *Suivant l'axe y-y :*

- ✓ Comb 1= Gy + Qy = 0.142 KN/ml.
- ✓ Comb 2 = Gy + Sy = 0.105 KN/ml.
- ✓ Comb 3 = Gy + Wy = 0.072 KN/ml.

3.3.4 Pré dimensionnement des pannes :

Les pannes sont dimensionnées pour satisfaire simultanément les deux conditions suivantes :

- Condition de flèche(ELS) :

$$f_{y,z} \leq f_{adm}$$

La flèche à l'état limite de service se fait avec les charges et surcharges de service (non pondérée) :

$$f_{y,z} \leq f_{adm}$$

Pour une poutre sur deux appuis uniformément chargée (axe Z-Z) :

$$f_{adm z} = l/200 = 600/200 = 3\text{cm}$$

$$f_{zmax} = 5 * Q_z * l^4 / 384 * E * I_y$$

$$I_y \geq (5 * Q_z * l^3 * 200) / (384 * E) = (5 * 1.326 * 10^{-2} * 600^3 * 200) / (384 * 21000) = 355.178 \text{ cm}^4$$

Ce que nous donne $I_y \geq 355.178 \text{ cm}^4$ donc on opte pour un IPE 140

IPE 140					
H	B	tw	tf	R	d
Mm	Mm	mm	mm	Mm	mm
140	73	4.7	6.9	9	112. 2
G	A	Iy	iy	Iz	iz
Kg	cm ²	cm ⁴	cm	cm ⁴	cm
12.8	16.43	541. 2	6.58	44.92	1.6
Avz		W pl y		W pl z	
cm ²		cm ³		cm ³	
9.66		88.34		19.25	

Tableau 10 : Caractéristique de l'IPE 140

Poids propre réel :

$$G = (P \text{ couverture} + \text{Accessoire}) \times e + P \text{ panne}$$

$$G = (12.5 + 1.5) \times 2.40 + 12.9 = 46.5 \text{ Kg/ml}$$

$$G = 0.465 \text{ KN/m}$$

$$\text{➤ } G_z = 0.465 \times \cos 9.1^\circ = 0.459 \text{ KN/ml}$$

$$\text{➤ } G_y = 0.465 \times \sin 9.1^\circ = 0.073 \text{ KN/ml}$$

Les combinaisons les plus défavorables :

➤ En ELU :

$$- \text{ suivant l'axe } z z : \text{ Comb 3} = G_z + 1.5W_z = 0.459 + (1.5 \times -1.776)$$

$$= -2.205 \text{ kN/ml}$$

$$- \text{ Suivant l'axe } y y : \text{ Comb 2} = 1.35G_y + 1.5S_y = 0.148 \text{ kN/ml}$$

➤ En ELS :

$$- \text{ Suivant l'axe } z z : \text{ Comb 3} = G_z + w_z = -1.317 \text{ kN/ml}$$

$$- \text{ suivant l'axe } y y : \text{ Comb 2} = G_y + Q_Y = 0.143 \text{ kN/ml}$$

3.3.5 Dimensionnement et vérification des pannes :

3.3.5.1 Vérification à l'Els (flèche) :

➤ Suivant l'axe Z-Z :

$$f_z \text{ max} = 5 \cdot Q_z \cdot l^4 / 200 \cdot I_y \leq l / 200$$

$$f_z \text{ max} = (5 \cdot 1.317 \cdot 10^{-2} \cdot 600^4) / (384 \cdot 21000 \cdot 541.2)$$

$$= 1.955 \text{ cm} \leq 600 / 200 = 3 \text{ cm}$$

$$f_z \text{ max} = 1.955 \text{ cm} \leq f_{\text{adm}} = 3 \text{ cm}$$

Vérifiée

➤ Suivant l'axe Y-Y :

$$f_y \text{ max} = 5 \cdot (l/2)^4 / 200 \cdot E I_z \leq l / 200$$

$$f_y \text{ max} = (5 \cdot 0.143 \cdot 10^{-2} \cdot 300^4) / (384 \cdot 21000 \cdot 44.92)$$

$$= 0.159 \text{ cm} \leq 300 / 200 = 1.5 \text{ cm}$$

$$f_y \max = 0.159 \text{ cm} \leq f_{adm} \quad y = 1.5 \text{ cm}$$

Vérifiée

3.3.5.2 Condition de la résistance (ELU) :

3.3.5.2.1 Vérification à la flexion déviée :

Les profilés laminés en I ou en H sont généralement de classe 1 ou 2 donc :

$$\alpha = 2 \text{ pour les profile en I ; } \beta = 5n \geq 1 ; n = N / N_{pl} = 0$$

$$\beta = 1 ; \alpha = 2$$

- Calcul des moments :

$$M_{sd} = Ql^2 / 8 \text{ Tel que :}$$

➤ Axe Z-Z :

$$M_{sd.y} = Qz l^2 / 8 = 2.205 \times 6^2 / 8 = 9.922 \text{ KN. M}$$

➤ Axe Y-Y :

$$M_{sd.z} = (l/2)^2 / 8 = 0.148 \times 3^2 / 8 = 0.166 \text{ KN. M}$$

Pour le γ_{m0} on doit déterminer la classe du profile. $\varepsilon = \sqrt{(235/f_y)} = \sqrt{(235/235)} = 1 \Rightarrow \varepsilon = 1$

Ame : $d / t_w = 112.2/4.7 = 23.87 \leq 72\varepsilon \Rightarrow$ Ame de classe 1

Semelle : $c / t_f = b/2 / t_f = 36.5/6.9 = 5.289 \leq 10\varepsilon \Rightarrow$ semelle de classe 1

Donc la section de classe 1 et $\gamma_{m0} = 1$

Le poids propre de l'IPE 140 est inclus sous le poids de panne estimé, donc :

$$M_{ply} = W_{ply} \cdot (f_y / \gamma_{m0}) = 18.872 \text{ kN.}$$

$$M_{plz} = W_{plz} \cdot (f_y / \gamma_{m0}) = 4.112 \text{ kN.m}$$

$$(s_{d.y} / M_{ply})^\alpha + (M_{sd.z} / M_{plz})^\beta = (9.922 / 18.872)^2 + (0.166 / 4.112)^1 = 0.011 \leq 1$$

Vérifié

Donc la flexion bi-axiale est vérifiée

3.3.5.2.2 Vérification au cisaillement :

Pour la vérification au cisaillement on utilise la condition suivante :

$$VSd.z < Vplz \cdot Rd$$

$$Vplz.Rd = Avz * fy / \sqrt{3}\gamma M0$$

$$VSd.y < Vply \cdot Rd$$

$$Vply.Rd = Avy * fy / \sqrt{3}\gamma M0$$

Avec :

Avz : représente l'aire de cisaillement retirée d'après le tableau.

$$\text{Pour IPE 140 : } Avz = 7.64 \text{ cm}^2$$

$$Avy : A - Avz = 16.43 - 7.64 = 8.79 \text{ cm}^2$$

$$VSd.z = Qz * (l/2) = 2.205 \times 6 / 2 = 6.615 \text{ N}$$

$$Vplz.Rd = Avzfy / \sqrt{3}\gamma M0 = [(7.64 \times 10^{-1} \times 235) / (\sqrt{3} \times 1.1)]$$

$$= 94.234 \text{ kn}$$

$$VSd.z < Vplz \cdot Rd = 6.615 < 94.234 \quad \text{La condition est vérifiée}$$

- $VSd.y = Qyl/2 = 0.148 \times 3/2 = 0.222 \text{ kn}$

$$Vply.Rd = Avyfy / \sqrt{3}\gamma M0 = [(8.79 \times 10^{-1} \times 235) / (\sqrt{3} \times 1.1)]$$

$$= 108.418 \text{ kN}$$

$$VSd.y < Vply \cdot Rd = 0.222 < 108.418 \quad \text{La condition est vérifiée}$$

3.3.5.2.3 Vérification au déversement :

La semelle supérieure qui est comprimée sous l'action des charges descendantes est susceptible de déverser. Vu qu'elle est fixée à la toiture il n'y a donc pas de risque de déversement. Contrairement à

la semelle inferieure qui est comprimée sous l'action du vent de soulèvement, et qui est quant à elle susceptible de déverser du moment qu'elle est libre tout au long de sa portée.

$$M_{b,rd} = \frac{\chi_{LT} \beta_w W_{ply} F_y}{\gamma_{M1}}$$

$$\phi = 0.5 [1 + \alpha_{LT} (\bar{\lambda}_{LT} - 0.2) + \bar{\lambda}_{LT}^2]$$

$$\chi_{LT} = 1 / (\phi_{LT} + \sqrt{(\phi_{LT}^2 - \bar{\lambda}_{LT}^2)})^{0.5}$$

- ✓ β_w : 1 pour les sections de classe 1 et 2.
- ✓ χ_{LT} : Coefficient de réduction.
- ✓ $M_{b,R}$: Moment résistant au déversement.

Remarque :

Msd.y sera calculé sous l'action de vent.

- Comb 3: $Q_z = G_z + 1.5W_z = -2.214 \text{ KN/ml}$.
- Comb 3: $Q_y = 1,35G_y + 1.5S_y = 0.148 \text{ KN/ml}$.

$$M_{sd,y} = Q_z l^2 / 8 = (2.214 \times 6^2) / 8 = 9.96 \text{ KN. M}$$

Le coefficient de réduction dépend de l'élanement $\bar{\lambda}_{LT}$, qui est en fonction de moment critique de déversement M_{cr} , et de coefficient d'imperfection α_{LT} .

$\alpha_{LT} = 0.21$ pour les profils laminés.

$$\bar{\lambda}_{LT} = [(\beta_w * W_{ply} * f_y) / M_c]^{0.5} = [\lambda_{LT} / \lambda_1] * [\beta_w]^{0.5}$$

Où :

$$\lambda_1 = \pi \sqrt{E / f_y} = 93.9 \varepsilon \text{ et}$$

$$\varepsilon = \sqrt{235 / f_y}$$

$$\text{Donc } \varepsilon = \sqrt{235 / f_y} = \sqrt{235 / 235} = 1$$

L'élanement λ_{LT} pour les profils doublement symétriques donné par la formule suivante (annexe F de EC3) :

$$\lambda_{LT} = \frac{\frac{l}{i_z}}{\sqrt{C_1 \left[1 + 1/20 \left(\frac{L/i_z}{h/t_f} \right)^2 \right]^{0.25}}}$$

L : Longueur de maintien latéral.

$$\lambda_{LT} = 114.651$$

$$\bar{\lambda}_{LT} = [\lambda_{LT} / \lambda_1] \cdot [\beta_w]^{0.5} = 114.651 / 93.9 = 1.220$$

$$\phi = 0.5 [1 + \alpha_{LT} (\bar{\lambda}_{LT} - 0.2) + \bar{\lambda}_{LT}^2] = 0.5 [1 + 0.21 (1.220 - 0.2) + 1.220^2]$$

$$\phi = 1.351$$

$$\chi_{LT} = 1 / (\phi_{LT} + \sqrt{\phi_{LT}^2 - \bar{\lambda}_{LT}^2}) = 0.517$$

$$M_b.R_d = \chi_{LT} \cdot M_{ply} = 0.55 \times 29.12 = 9.75 \text{ kN.m}$$

$$M_{sd.y} = 9.961 \text{ kN.m} > M_b.R_d = 9.756 \text{ kN.m} \quad \textbf{La condition n'est pas vérifiée}$$

Donc la stabilité au déversement de la panne n'est pas vérifiée ; on augmente la section de profile à un IPE 160.

IPE 160					
H	B	T _w	t _f	R	d
Mm	Mm	Mm	mm	Mm	mm
160	82	5	7.4	9	127.2
G	A	I _y	i _y	I _z	i _z
Kg	cm ²	cm ⁴	cm	cm ⁴	cm
15.8	20.09	869.3	6.58	68.31	1.84
Av _z		W _{pl} _y		W _{pl} _z	
cm ²		cm ³		cm ³	
9.66		123.9		26.1

Tableau 11 : Caractéristique de l'IPE 160

$$Y_{Lt} = 109.885$$

$$\bar{\lambda}_{LT} = [\lambda_{LT} / \lambda_1] \cdot [\beta_w]^{0.5} = 109.885 / 93.9 = 1.170$$

$$\phi = 1.286$$

$$\chi_{LT} = 0.549$$

$$M_{b.Rd} = \chi_{LT} \cdot M_{ply} = 0.549 \times 26.469 = 14.53 \text{ kN. m}$$

$$M_{sd.y} = 9.961 \text{ KN. m} < M_{b.Rd} = 14.53 \text{ KN. m} \text{ La condition est vérifiée}$$

Toutes les conditions sont vérifiées, donc la section **IPE 160** est appropriée pour les pannes.

3.4 CALCUL DES LIERNES :

3.4.1 Introduction :

Pour la nécessité de protéger les pannes en flexion dans le plan faible et d'éviter ces déformations latérales, notamment si la pente devient importante, on met en place des liernes qui fonctionnent comme des tirants, en traction. Les liernes sont des éléments portent généralement la forme de barres rondes ou des petites cornières et parfois des profilés creux.

3.4.2 Les efforts dans les liernes :

Le poids propre de la panne d'IPE 160 :

$$G = 15.8 \text{ Kg/ml}$$

La combinaison de charge est la suivante :

$$Q_y = 1,35G_y + 1,5 Q_y.$$

$$G = [(12.5 + 1.5) \times 2.40] + 15.8 = 49.4 \text{ Kg/ml}$$

$$G = 0.494 \text{ KN/ml}$$

- $G_z = 0.494 \cdot \cos 9.1^\circ = 0.487 \text{ KN/ml}$
- $G_y = 0.494 \cdot \sin 9.1^\circ = 0.078 \text{ KN/ml}$ –
- $Q_y = 1,35 \times 0.078 + 1,5 \times 0.070 = 0.210 \text{ KN/ml}$

La réaction R au niveau du lierne :

$$R = Q_y \times l_y \text{ donc } l_y = l/2 = 3\text{m } Q_y = 0.210 \text{ KN/ml}$$

$$R = 0.210 \times 3 = 0.63 \text{ KN}$$

- Efforts de traction dans le tronçon de lierne L1 provenant de la panne sablière :

$$T_1 = R/2 = 0.63/2 = 0.315 \text{ KN}$$

- Effort dans le tronçon L2 :

$$T_2 = T_1 + R = 0.315 + 0.63 = 0.945 \text{ KN}$$

- Effort dans le tronçon L3 :

$$T_3 = T_2 + R = 0.945 + 0.63 = 1.575 \text{ KN}$$

- Effort dans les diagonales L4 :

$$T4 = T3 + R = 1.75 + 0.63 = 2.205 \text{ KN}$$

- Effort dans les diagonales L5 :

$$\theta = \arctg 2.40 / 3 = 38.66^\circ$$

$$T5 = T4 / 2 \sin \theta = 2.205 / 2 \times \sin 38.66 = 1.764 \text{ KN}$$

3.4.3 Dimensionnement des liernes :

Depuis la détermination des efforts de traction des liernes, le tronçon T4 est le plus sollicité. Pour les éléments tendus il faut vérifier :

$$NSd \leq Npl.Rd$$

Donc il faut :

$$T4 \leq A * fy / \gamma M0$$

Depuis la relation de vérification, on obtient :

$$A \geq T4 \times \gamma M0 / y$$

$$A \geq (2.205 \times 1.1) / 23.5 = 0.103 \text{ cm}^2$$

$$A = \pi * \varnothing^2 / 4 \geq 0.103$$

$$\text{Donc } \varnothing \geq \sqrt{(4 * 0.103) / 3.14} \geq 0.362 \text{ cm}$$

Pour des raisons pratiques, on adopte pour une barre ronde de diamètre

$$\varphi = 5 \text{ mm}$$

3.5 CALCUL DES LISSES DE BARDAGE :

3.5.1 Introduction :

Les lisses bardages sont des éléments secondaires reprennent les sollicitations dû au vent, ces derniers sont généralement des profilés en U, en I, et parfois des profilés creux, elles sont prévues sur les façades pignon et long-pan afin de fixation et support le bardage. Les lisses de bardages sont simplement appuyées sur les poteaux, comportent des tirants à miportée pour minimiser leur déformation.

3.5.2 Espacement des lisses :

La structure en charpente à une hauteur des poteaux de 6,00m. Espacement des lisses $e = 1.21 \text{ m}$
 Nombre de lisses $n = 6$ Pour les conditions de réalisation et d'esthétique, les lisses de bardage doivent être de même type et de même dimension

3.5.3 Efforts sollicitant la lisse :

Pour dimensionner, on tiendra compte de la valeur la plus défavorable entre la pression de vent exercée sur le long-pan et celle sur le pignon.

L'action du vent maximale est :

$$W = -0.934 \text{ KN/m}^2$$

$$D'où: W = -0.934 \times e = -0.934 \times 1.20 = -1.120 \text{ KN/ml}$$

Les lisses sont simplement appuyées sur deux poteaux de portée de $l = 6.00 \text{ m}$, elles sont soumises à la flexion déviée sous l'effet des charges suivantes :

- Poids propre de bardage (panneaux sandwichs)..... 12.5 Kg/m^2
- Poids propre d'accessoires d'attaches..... 1.5 Kg/m^2
- Poids propre de lisse (estime)..... 12.1 kg/m

$$G = [(P \text{ bardage} + P \text{ accessoire}) \times e] \quad e = \text{espacement entre les lisse}$$

$$e = 1.20 \text{ m} \quad G_p = [(12.5 + 1.5) \times 1.20] + 12.1$$

$$G_p = 0.289 \text{ kN/ml}$$

❖ **ELU :**

- $Q_{uy} = (1.35G) = 1.35 \times 0.289 = 0.39 \text{ KN/ml}$
- $Q_{uz} = (1.5W) = 1.5 \times -1.120 = -1.8 \text{ KN/ml}$

❖ **ELS :**

- $Q_{sy} = G = 0.289 \text{ KN/ml}$
- $Q_{sz} = W = -1.395 \text{ KN/ml}$

3.5.4 Pré dimensionnement des lisses :

Vérification à l'ELS (flèche) : La flèche à l'état limite de service se fait avec les charges et surcharges de service (non pondérée) :

$$f_y \leq f_{adm}$$

Pour une poutre sur deux appuis uniformément chargée (axe Z-Z) :

$$f_{adm \ z} = l / 200 = 600 / 200 = 3 \text{ cm}$$

$$f_{z \ max} = 5 * Q_z * l^4 / 384 * EI_y \leq l / 200$$

$$I_y \geq 5 * 1.395 * 10^{-2} * 600^3 * 200 / 384 * 21000 = 373.66 \text{ cm}^4$$

Ce que nous donne $I_y \geq 373.66 \text{ cm}^4$ donc on opte pour un UPE 140

UPE 140					
H	B	T _w	T _f	R	D
mm	mm	mm	Mm	Mm	Mm
140	65	5	9	12	98
G	A	I _y	i _y	I _z	I _z
Kg	cm ²	cm ⁴	Cm	cm ⁴	Cm
14.4	18.4	599	5.71	79	2.07
Av _z		W _{pl} y		W _{pl} z	
cm ²		cm ³		cm ³	
8.25		99.0		33	

Tableau 12 : Caractéristique de l'UPE 140

Le poids propre réel G :

$$G_p = [(12.5 + 1.5) \times 1.20] + 14.4 = 31.2 \text{ Kg/ml} \quad G_p = 0.312 \text{ KN/ml}$$

❖ ELU :

- $Q_{uy} = (1.35G) = 1.35 \times 0.312 = 0.421 \text{ KN/ml}$

❖ ELS :

- $Q_{sy} = G = 0.312 \text{ KN/ml}$

3.5.5 Dimensionnement et vérification des lisses :

3.5.5.1 Vérification à l'Els (flèche) :

➤ Suivant l'axe Z-Z :

$$f_z \text{ max} = 5 \cdot Q_z l^4 / 384 E I_y \leq l/200$$

$$fz_{max} = 5 * 1.395 * 10^{-2} * 600^4 / 384 * 21000 * 599 = 1.87 \text{ cm}$$

$$fy_{max} = 1.87 \text{ cm} \leq f_{adm} y = 3 \text{ cm} \quad \text{Vérifiée}$$

➤ Suivant l'axe Y-Y :

$$fy_{max} = 5 y l^4 / 384 EIz \leq l / 200$$

$$fy_{max} = 5 * 0.312 * 10^{-2} * 600^4 / 384 * 21000 * 79$$

$$= 3.173 \text{ cm} > 600 / 200 = 3 \text{ cm} \quad \text{Non Vérifiée}$$

Donc on adopte des suspentes

Les résultats de la nouvelle vérification sont donnés comme suit :

$$fy_{max} = 5 (l/2)^4 / 384 EIz \leq l / 200$$

$$fy_{max} = 5 * 0.312 * 10^{-2} * 300^4 / 384 * 21000 * 79$$

$$= 0.198 \text{ cm} < 300 / 200 = 1.5 \text{ cm} \quad \text{Vérifiée}$$

3.5.5.2 Condition de la résistance (ELU) :

3.5.5.2.1 Vérification à la flexion déviée :

Les profilés laminés en I ou en H sont généralement de classe 1 ou 2 donc : $\alpha = 2$ pour les profile en I ; $\beta = 5n \geq 1$; $n = N / N_{pl} = 0$

$$\beta = 1 ; \alpha = 2$$

- **Calcul des moments :**

$$M_{sd} = ql^2 / 8$$

➤ Suivant l'axe Z-Z :

$$M_{sd} y = Qz l^2 / 8 = 1.8 \times 6^2 / 8 = 8.1 \text{ KN. M}$$

➤ Suivant l'axe y-y:

$$M_{sd} z = Qy (l/2)^2 / 8 = 0.421 \times 3^2 / 8 = 0.473 \text{ KN. M}$$

Pour le γ_{m0} on doit déterminer la classe du profile.

$$\varepsilon = \sqrt{(235/f_y)} = \sqrt{(235/235)} = 1 \Rightarrow \varepsilon = 1$$

$$A_{me} : d / t_w = 98/5 = 19.6 \leq 72\varepsilon \Rightarrow A_{me} \text{ de classe 1}$$

Semelle : $c / tf = b/2 / tf = 32.5/9 = 3.61 \leq 10\varepsilon \Rightarrow$ semelle de classe 1 Donc la section de classe 1 et $\gamma_{m0} = 1.1$

$$M_{ply} = W_{ply} \cdot f_y / \gamma_{m0} = 21.15 \text{ kN} \cdot \text{m} ;$$

$$M_{plz} = W_{plz} \cdot f_y / \gamma_{m0} = 7.05 \text{ kN} \cdot \text{m}$$

$$(M_{sd.y} / M_{ply})^\alpha + (M_{sd.z} / M_{plz})^\beta = (8.1 / 21.15)^2 + (0.473 / 7.05) = 1 = 0.085 \leq 1 \text{ Vérifiée}$$

Donc la résistance du moment est vérifiée

3.5.5.2 Vérification au cisaillement :

Pour la vérification au cisaillement on utilise la condition suivante :

$$V_{Sd.z} < V_{plz} \cdot R_d$$

$$V_{plz} \cdot R_d = A_{vz} f_y / \sqrt{3} \gamma_{m0}$$

$$V_{Sd.y} < V_{ply} \cdot R_d$$

$$V_{ply} \cdot R_d = A_{vy} f_y / \sqrt{3} \gamma_{m0}$$

Avec : A_{vz} : représente l'aire de cisaillement retirée d'après le tableau.

$$\text{Pour UPE 140 : } A_{vz} = 8.25 \text{ cm}^2$$

$$A_{vy} : A - A_{vz} = 18.40 - 8.25 = 10.15 \text{ cm}^2$$

$$\bullet V_{Sd.z} = Q_z l / 2 = 1.8 \times 6 / 2 = 5.4 \text{ KN}$$

$$V_{plz} \cdot R_d = A_{vz} f_y / \sqrt{3} \gamma_{m0} = 8.25 \times 10^{-1} \times 235 / \sqrt{3} \times 1.1 = 101.75 \text{ KN}$$

$$V_{Sd.z} < V_{plz} \cdot R_d = 5.4 < 101.75 \quad \text{La condition est vérifiée}$$

$$\bullet V_{Sd.y} = Q_y l / 2 = 0.421 \times 3 = 1.263 \text{ kN}$$

$$V_{ply} \cdot R_d = A_{vy} f_y / \sqrt{3} \gamma_{m0} = 10.15 \times 10^{-1} \times 235 / \sqrt{3} \times 1.1 = 125.193 \text{ kn}$$

$$V_{Sd.y} < V_{ply} \cdot R_d = 1.263 < 125.193 \quad \text{La condition est vérifiée}$$

Donc la résistance des lisses au cisaillement est vérifiée

3.5.5.2.3 Vérification au déversement :

$$M_{Sd.y} = Q_z l^2 / 8 = 1.8 \times 6^2 / 8 = 8.1 \text{ KN} \cdot \text{M}$$

Le coefficient de réduction dépend de l'élancement $\bar{\lambda}_{LT}$, qui est en fonction de moment critique de déversement M_{cr} , et de coefficient d'imperfection α_{LT} .

$\alpha_{LT} = 0.21$ pour les profils laminés.

$$\bar{\lambda}_{LT} = [\lambda_1] \cdot [\beta_w]^{0.5}$$

$$\text{Où : } \lambda_1 = \pi \sqrt{E / f_y} = 93.9\varepsilon \text{ et } \varepsilon = \sqrt{235 / f_y}$$

$$\text{Donc } \varepsilon = \sqrt{235 f_y} = \sqrt{235/235} = 1$$

$$\lambda_1 = 93.9 \varepsilon = 93.9$$

L'élanement λ_{LT} pour les profils doublement symétriques donné par la formule suivante (annexe F de EC3) :

$$\lambda_{LT} = \frac{\frac{l}{i_z}}{\sqrt{c_1 \left[1 + 1/20 \left(\frac{l/i_z}{h/t_f} \right)^2 \right]^{0.25}}}$$

L : Longueur de maintien latéral

$$\lambda_{LT} = \frac{\frac{300}{2.07}}{\sqrt{1.132 \left[1 + 1/20 \left(\frac{300/2.07}{140/9} \right)^2 \right]^{0.25}}} = 89.606$$

$$\bar{\lambda}_{LT} = [\lambda_{LT} / \lambda_1] \cdot [\beta_w]^{0.5} = 89.606/93.9 = \mathbf{0.954}$$

$$\phi = 0.5 [1 + \alpha_{LT} (\bar{\lambda}_{LT} - 0.2) + \bar{\lambda}_{LT}^2] = 0.5 [1 + 0.21(0.954 - 0.2) + 0.954^2]$$

$$\phi = \mathbf{1.034}$$

$$\chi_{LT} = 1 / (\phi_{LT} + \sqrt{\phi_{LT}^2 - \bar{\lambda}_{LT}^2}) =$$

$$\chi_{LT} = \mathbf{0.697}$$

$$M_{b,Rd} = \chi_{LT} \cdot M_{ply} = 0.697 \times 21.15 = 14.741 \text{ kN.m}$$

$$M_{Sd,y} = 8.1 \text{ KN.m} < M_{b,Rd} = 14.741 \text{ KN.m} \quad \mathbf{\text{La condition est vérifiée}}$$

Toutes les conditions sont vérifiées donc on adopte **UPE 140**

3.6 CALCUL DES SUSPENTES :

3.6.1 Introduction :

Les suspentes sont des tirants qui fonctionnent en traction, Elles sont généralement formées de barres rondes ou de petites cornières, leurs rôle principale est d'éviter la déformation latérale des lisses.

3.6.2 Calcul de l'effort dans la suspente :

$$Q_{uy} = 1.25 * (1.35 * 0.289)$$

$$Q_{uy} = 0.488 \text{ KN/ml}$$

$$R = Q_{uy} \times l$$

$$\text{Donc : } l = l/2 = 3\text{m}$$

$$R = 0.488 \times 3 = 1.464 \text{ KN}$$

- Efforts de traction dans le tronçon de lierne L1 provenant de la panne sablière : $T1 = R/2 = 1.464/2 = 0.732 \text{ KN}$
- Effort dans le tronçon L2 : $T2 = T1 + R = 0.732 + 1.464 = 2.196 \text{ KN}$
- Effort dans le tronçon L3 : $T3 = T2 + R = 2.196 + 1.464 = 3.66 \text{ KN}$
- Effort dans le tronçon L4 : $T4 = T3 + R = 3.66 + 1.464 = 5.124 \text{ KN}$
- Effort dans le tronçon L5 : $\theta = \arctg 1.20 / 3 = 21.80^\circ$

$$T5 = T4 \cdot 2 \sin \theta = 5.124 \cdot 2 \times \sin 21.80 = \mathbf{6.90 \text{ kN}}$$

3.6.3 Calcul de la section des suspentes :

Le tronçon le plus sollicité est T5

$$NSd \leq Npl.Rd$$

$$\text{Donc il faut : } T4 \leq A f_y / \gamma M0$$

Depuis la relation de vérification, on obtient : $A \geq T5 \times \gamma M0 / f_y$

$$A \geq 6.90 \times 1.1 / 23.5 = 0.322 \text{ cm}^2$$

$$A = \pi * \varnothing^2 / 4 \geq 0.322$$

$$\text{Donc } \varnothing \geq \sqrt{(4 * 0.322) / 3.14} \geq \mathbf{0.640 \text{ cm}}$$

Pour des raisons pratiques, on adopte pour une barre ronde de diamètre

$$\varphi = \mathbf{6.5 \text{ mm}}$$

3.7 CALCUL DES POTELETS :

3.7.1 Introduction :

Ce sont des éléments secondaires souvent des profilés en I ou H prévus sur le pignon pour réduire la portée entre les poteaux et diminuer la portée des lisses supportant le bardage isolants. Ils sont sollicités en flexion composée :

- Une flexion sous l'action du vent sur les parois du pignon.
- Une compression sous l'action des charges permanentes dues au poids propre des lisses, de bardage, et celui du potelet lui-même.

3.7.2 Le pré dimensionnement du potelet :

- Le pignon possède 4 potelets la longueur max $L = 7.60 \text{ m}$.
- La porte maximale entre deux potelets $d = 5.00 \text{ m}$.

- Les potelets sont en acier S235
- La surpression du vent $W = 0.795 \text{ KN/m}^2$
- Potelet le plus défavorable est le potelet intermédiaire.

Le pré dimensionnement se fait par la condition de la flèche :

$$Q_{ws} = W * e$$

$$Q_{ws} = 0.795 * 5.00 = 3.97 \text{ KN/m}$$

$$Q_{ws} = 3.97 \text{ KN/ml}$$

$$f_y \leq f_{adm}$$

$$f_{adm} z = l/200 = 760/200 = 3.8 \text{ cm}$$

$$f_z \text{ max} = 5 * QWS l^4 / 384 * E * I_y \leq l/200$$

$$I_y \geq 5 * QWS * l^3 * 200 / 384 * E = 5 * 3.97 * 10^{-2} * 760^3 * 200 / 384 * 21000 = 2161.12 \text{ cm}^4$$

Le profilé qui convient comme potelets est l'IPE 220

IPE 220					
H	B	Tw	Tf	R	d
Mm	Mm	Mm	Mm	Mm	mm
220	110	5.9	9.2	12	177.6
G	A	Iy	Iy	Iz	iz
Kg	cm ²	cm ⁴	Cm	cm ⁴	cm
26.2	33.37	2772	9.11	204.9	2.48
Avz		W pl y		W pl z	
cm ²		cm ³		cm ³	
15.88		285.4		58.11

Tableau 13 : Caractéristiques d'IPE 220

3.7.3 Evaluation des charges :

Les charges variables (la charge de vent) :

$Q_w = 3.86 \text{ KN/ml}$ Les charges permanentes :

- Poids bardage $G1 = 12.5 \text{ Kg/m}^2$.

- Poids des lisse de bardagesG2= 12.1×5 = 61.5 Kg/m.
- Poids propre de IPE 220G3= 26.2 kg /m

$$G = [(G1 \times d \times l) + (G2 \times d) + (G3 \times l)] \quad G = [(12.5 \times 5.00 \times 7.60) + (60.5 \times 6.00) + (26.2 \times 7.60) = 1037.12 \text{ Kg/m}$$

$$G = 10.371 \text{ KN/ml}$$

3.7.4 Vérification de la flexion composée :

Vérification de l'effort axial Pour cette vérification on utilise la condition suivante : $N_{y.sd} \leq \min \{0.25N_{pl.rd} ; 0.5 A_w * f_y / \gamma_{m0} \}$

$$N_{y \cdot sd} = 1.35 * G = 1.35 * 10.371 = 14.00 \text{ KN}$$

$$N_{y \cdot sd} = 14.00 \text{ KN}$$

$$N_{pl.rd} = A * f_y / \gamma_{m0} = 33.37 * 23.5 / 1.1 = 715.681 \text{ KN}$$

$$0.25 * N_{pl.rd} = 0.25 * 715.681 = \mathbf{178.920 \text{ KN}}$$

$$A_w = (A - 2btf) = [(33.37 - 2(11)(0.92)) = 13.57$$

$$0.5 * A_w * f_y / \gamma_{m0} = 0.5 * 13.57 * 23.5 / 1.1 = \mathbf{144.952 \text{ Kn}}$$

$$N_{y \cdot sd} = 14 \leq \min \{178.920 ; 144.952\} \text{ Vérifiée}$$

Vérification de l'effort tranchant :

Pour la vérification de l'effort tranchant on utilise la formule suivante :

$$V_{sd \max} \leq 0.5 * V_{pl.rd}$$

$$V_{sd, \max} = W \cdot L / 2 = 3.97 * 7.60 / 2$$

$$V_{sd, \max} = \mathbf{15.08 \text{ KN}}$$

$$V_{pl.rd} = A_v * f_y / \gamma_{m0} \sqrt{3} = 15.88 * 23.5 / 1.1 \sqrt{3} = 195.868 \text{ Kn}$$

$$0.5 * V_{pl.rd} = 0.5 * 195.868 = 97.934 \text{ KN}$$

$$V_{sd, \max} = 15.08 \text{ KN} \leq 0.5 * V_{pl.rd} = 97.934 \text{ KN} \text{ Vérifiée}$$

Vérification de la stabilité au flambement :

Pour la vérification de la stabilité au flambement on utilise la condition suivante :

$$\frac{N_{sd}}{X_{min} \times N_{pl,rd}} + \frac{k_y \times M_{y,sd}}{M_{pl,y,rd}} + \frac{K_z \cdot M_{zsd}}{M_{pl,z,rd}} \leq 1$$

Avec : $N_y \cdot sd = 14 \text{ Kn}$

$$M_{y,sd} = 1.5 Q_w \cdot l^2 / 8 = 1.5 \cdot 3.97 \cdot 7.60^2 / 8 = 42.995 \text{ KN.m}$$

$$M_{z,sd} = 0$$

➤ **Calcul de la longueur de flambement :**

✓ Autour de l'axe faible y-y (dans le plan de l'âme) :

Le potelet risque de flamber sur toute sa hauteur .Donc la longueur de flambement $L_{ky} = 7.60 \text{ m}$

✓ Autour de l'axe fort z-z (dans le plan perpendiculaire de l'âme) :

Le potelet est empêché de flamber sur toute sa hauteur. Donc la longueur de flambement $L_{kz} = 1.20 \text{ m}$

➤ **Calcul des élancements :**

$$\lambda_y = L_{ky} / i_y = 760 / 9.11 = 83.424$$

$$\lambda_z = L_{kz} / i_z = 120 / 2.48 = 48.387$$

➤ **Calcul les élancements critique :**

On a l'acier utilise est de S235.

$$\varepsilon = [235 / f_y]^{0.5} = [235 / 235]^{0.5} = 1$$

$$\text{Donc : } \lambda_{cr} = 93.9 \varepsilon = 93.9 \cdot 1 = \mathbf{93.9}$$

➤ **Calcul des élancements réduits :**

$$\bar{\lambda}_y = \lambda_y / \lambda_{cr} \cdot \sqrt{\beta_w} = 83.424 / 93.9 = 0.88 > 0.2 \text{ il y a un risque de flambement}$$

$$\bar{\lambda}_z = \lambda_z / \lambda_{cr} \cdot \sqrt{\beta_w} = 48.387 / 93.9 = 0.51 > 0.2 \text{ il y a un risque de flambement}$$

➤ **Calcul de coefficient de réduction :**

$X_{min} = \min (X_y ; X_z)$ Pour un IPE 220 :

$h = 220 \text{ mm}; b = 110 \text{ mm}; t_f = 9.2 \text{ mm}$

$h/b = 2 > 1.2$ et $t_f = 9.2 \text{ mm} < 40 \text{ mm}$

D'après le tableau 5.5.3 Euro code 3

Axe Y-Y : courbe a $\alpha_y = 0.21$

Axe Z-Z : courbe b $\alpha_z = 0.34$

➤ **Calcul de X_{min} :**

$$X_y = 1 / \varphi_y + [\varphi_y^2 - \bar{\lambda}_y^2]^{0.5} \leq 1 ;$$

$$\varphi_y = 0.5[1 + \alpha_y(\bar{\lambda}_y - 0.2) + \bar{\lambda}_y^2]$$

$$\varphi_y = 0.5[1 + 0.21(0.88 - 0.2) + 0.88^2] = \mathbf{0.96}$$

$$X_y = 1 / 0.96 + [0.96^2 - 0.88^2]^{0.5} = \mathbf{0.744} \leq 1$$

$$X_z = 1 / \varphi_z + [\varphi_z^2 - \bar{\lambda}_z^2]^{0.5} \leq 1$$

$$\varphi_z = 0.5[1 + \alpha_z(\bar{\lambda}_z - 0.2) + \bar{\lambda}_z^2]$$

$$\varphi_z = 0.5[1 + 0.34(0.51 - 0.2) + 0.51^2] = \mathbf{0.69}$$

$$X_z = 1 / 0.69 + [0.69^2 - 0.51^2]^{0.5} = \mathbf{0.865} \leq 1$$

$$X_{min} = \min (0.744 ; 0.865) = 0.744$$

➤ **Calcul du facteur d'amplification :**

$$K_y = 1 - \mu_y * N_{sd} / X_y * A * f_y \text{ et } K_y \leq 1$$

Le potelet étant bi-articulé à ses extrémités et d'après le tableau du calcul du moment équivalent $\beta M_y = 1.3$ (Charge de vent uniformément répartie).

$$\mu_y = \bar{\lambda}_y((2 * \beta M_y) - 4) + W_{ply} - W_{ely} / W_{ely}$$

$$\mu_y = 0.744((2 * 1.3) - 4) + (285.4 - 252) / 252 = -0.9 < 0.9$$

$$K_y = 1 - (-0.9 * 14) / (0.744 * 33.37 * 23.5) = 1.02 < 1.5$$

$$M_{ply} = W_{ply} \cdot f_y / \gamma_{M1} = \mathbf{53.28 \text{ kN.m}}$$

$$M_{ysd} = 1.5 Q_w * l^2 / 8 = \mathbf{41.804 \text{ KN.m}}$$

$$M_{pl,rdy} = W_{ply} * f_y / \gamma_{M0} = 285.4 * 23.5 / 1.1 = 60.971$$

$$N_{sd} / x_{min} * N_{pl,rd} + K_y * M_{ysd} / M_{pl,yrd} \leq 1$$

$$14 / 0.744 * 715.681 + (1.00 * 42.995) / 60.971 = 0.73 < 1 \text{ condition vérifiée.}$$

3.7.5 Vérification de la stabilité au déversement :

Pour la vérification de la stabilité au déversement on utilise la condition suivante :

$$\frac{N_{sd}}{X_z \times N_{pl,rd}} + \frac{k_{lt} \times M_{y,sd}}{X_{lt} \times M_{pl,y,rd}} \leq 1$$

$$\bar{\lambda}_{LT} = [/\lambda_1] \cdot [\beta_w]^{0.5}$$

$$\text{Où : } \lambda_1 = \pi \sqrt{E f_y} = 93.9 \varepsilon \text{ et } \varepsilon = \sqrt{235/f_y}$$

$$\text{Donc } \varepsilon = \sqrt{235/f_y} = \sqrt{235/235} = 1$$

$$\lambda_1 = 93.9 \varepsilon = 93.9$$

L'élanement λ_{LT} pour les profils doublement symétriques donné par la formule suivante (annexe F de EC3) :

$$\lambda_{LT} = \frac{l}{i_z} \frac{1}{\sqrt{C_1 \left[1 + 1/20 \left(\frac{L/i_z}{h/t_f} \right)^2 \right]^{0.25}}}$$

L : Longueur de maintien latéral

$$\lambda_{LT} = \frac{\frac{120}{2.48}}{\sqrt{1.132 \left[1 + 1/20 \left(\frac{120/2.48}{22/0.92} \right)^2 \right]^{0.25}}} = 43.41$$

$$\bar{\lambda}_{LT} = [\lambda_{LT} / \lambda_1] \cdot [\beta_w]^{0.5} = 43.41/93.9 = \mathbf{0.46}$$

$$\phi = 0.5[1 + \alpha_{LT}(\bar{\lambda}_{LT} - 0.2) + \bar{\lambda}_{LT}^2] = 0.5[1 + 0.21(0.46 - 0.2) + 0.46^2]$$

$$\phi = 0.633$$

$$\chi_{LT} = 1/(\phi_{LT} + \sqrt{(\phi_{LT})^2 - \bar{\lambda}_{LT}^2})$$

$$\chi_{LT} = \mathbf{0.936}$$

$$M_{sd,y} = 41.804 \text{ KN.m} < M_{b,Rd} = 57.06 \text{ KN.m} \quad \text{La condition est vérifiée}$$

Toutes les conditions sont vérifiées donc on adopte **IPE 220**

3.8 Conclusion :

Les dimensionnements que nous avons effectués dans ce chapitre nous a permis de déterminer des types des profilés qui sont capables de résister leurs poids propre et toutes les efforts du vent. Et après les vérifications nécessaires de tous les éléments on a retenus les types suivant :

- Les pannes : IPE 160 avec des liernes de 5mm.
- Les lisses de bardages : UPE 140 pour toutes les lisses avec des suspentes de 6.5mm.
- Les potelets : IPE 220

CHAPITRE 4 :
DIMENSIONNEMENT DES
ELEMENTS STRUCTURAUX

CHAPITRE 4 : DIMENSIONNEMENT DES ELEMENTS STRUCTURAUX

4.1 Introduction :

Après avoir déterminé le pré dimensionnements et la mise en forme des éléments, on procède à la vérification (traction, flambement et résistance) sous les efforts les plus défavorables tirés du programme ROBOT 2021. Avant de commencer à modifier la structure, vous devez d'abord définir certains paramètres (préférence commerciale), en relation avec les réglementations approuvées pour les comptes et les unités. On peut commencer à modéliser la structure, ce qui est une étape indispensable pour pouvoir déterminer les dimensions d'une structure à l'aide du logiciel ROBOT et que ses résultats en concevant la structure soient étudiés en 3D, en prenant soin de choisir le type de profil couramment utilisé pour chacun élément dans la réalité. Après modélisation de la structure, on passe au chargement, en fixant les charges retardées auxquelles la structure est soumise. Notre structure est à chaque type d'élément soumise aux charges suivantes :

- Poids propre de la structure
- Charges permanentes (couverture, accessoires)
- Charge d'exploitation
- Charges climatiques (vent, la neige)

Ayant terminé le chargement de la structure, on passe à la définition des combinaisons (ELU, ELS, ACC) avec lesquelles le logiciel ROBOT effectué le dimensionnement et la vérification, ensuite on affecte à chaque type d'élément les paramètres de flambement et de déversement pour le calcul à ELU, ainsi que les déplacements et la flèche à ELS, selon le type de chaque élément, et on lance l'analyse de la structure. Après avoir effectué toutes ces étapes, on pourra passer des pré dimensionnements des éléments de la structure pour procéder comme suit : Pour pré-dimensionner chaque type d'élément de la soi-disant famille, en sélectionnant la liste des profils, nous voulons que le programme redimensionne notre élément. L'un d'eux lance le calcul, et l'autre choisit parmi les résultats validés dans notre cas.

Figure 10 : Vue en 2D du portique.

4.2 Justification des poteaux (IPE 450) :

IPE 450							
H	B	tw	Tf	R	d		
Mm	Mm	mm	Mm	Mm	mm		
450	190	9.4	14.6	21	378.8		
G	A	Iy	iy	Iz	iz		
Kg	cm ²	cm ⁴	Cm	cm ⁴	cm		
77.6	98.82	33740	18.48	1676	4.12		
Avz		W pl y		W pl z			
cm ²		cm ³		cm ³			
50.85		1702		276.4			

Tableau 14 : Caractéristiques de IPE 450

4.2.1 Efforts sollicitant :

Les efforts de sollicitations les plus défavorables calculées par le logiciel ROBOT sont :

- $M_{sdy} = 324.52 \text{ KN.m}$
- $N_{sd \text{ max}} = 95.59 \text{ KN}$
- $V_{sd \text{ max}} = 54.64 \text{ KN}$

4.2.2 Vérification :

4.2.2.1 Vérification à la résistance :

Classe de la section Classe de la semelle : (comprimée)

$$c / t_f = (b - t_w - 2r) / 2 / t_f \leq 10 \epsilon \text{ donc } ((190 - 9.4 - 2 \cdot 18) / 2) / 14.6 = 5.10 \leq 10 \epsilon$$

Semelle de classe

1

$$\text{Classe de l'âme : (fléchie) } d / t_w = 387.7 / 9.4 = 41.24 < 72 \epsilon \quad \text{Ame de classe 1}$$

Les poteaux de section **IPE 450** sont de **classe 01**

4.2.2.2 Vérification de l'effort tranchant :

Il faut vérifier que : $V_{sd} \leq 0.5 V_{plRd}$

$$V_{sd} = 54.64 \text{ KN}$$

$$V_{pl. rd} = A_v \cdot f_y / \gamma_{m0} \sqrt{3} = 42.7 \cdot 23.5 / 1.1 \cdot \sqrt{3} = 527.29 \text{ Kn}$$

$$0.5 \cdot V_{pl. rd} = 0.5 \cdot 527.29 = 263.64 \text{ Kn}$$

$$V_{sd, max} = 54.64 \text{ KN} \leq 0.5 \cdot V_{pl. rd} = 263.64 \text{ KN}$$

Vérifiée

4.2.2.3 Vérification à l'effort normal :

$$N_{sd} \leq \{0.5 A_w \cdot f_y / \gamma_{m0}\}$$

$$N_{sd} = 95.59 \text{ KN}$$

$$N_{pl. rd} = A \cdot f_y / \gamma_{m0} = 98.82 \cdot 23.5 / 1.1 = 2111.15 \text{ KN}$$

$$N_{sd} = 95.59 \leq \{N_{pl} \cdot R_d = A_w \cdot f_y / \gamma_{m0} = 2111.15\}$$

Vérifiée

4.2.2.4 Vérification au moment fléchissant :

$$M_{sdy} \leq M_{pl. rd}$$

$$M_{sdy} = 324.52 \text{ KN.m}$$

$$M_{pl,rd} = W_{ply} * f_y / \gamma_{m0} = 1702 * 10^{-3} * 235 / 1.1 = 363.60 \text{ KN} \cdot \text{m}$$

$$M_{sdy} = 324.52 \text{ KN.m} < M_{pl,rd} = 363.60 \text{ KN.m}$$

Vérifié

4.2.3 Vérification de l'élément aux instabilités :

Vérification vis-à-vis du déversement :

La vérification aux instabilités est donnée par les formules suivantes : 4.2.3.1 Flexion composée avec risque de flambement :

$$N_{sd} / X_{min} * N_{pl,rd} + K_y * M_{sdy} / M_{pl,rdy} \leq 1$$

• Calcul de X min :

$$X_{min} = (X_y, X_z).$$

• Flambement par rapport à l'axe y-y (dans le plan du portique) :

Suivant l'axe y-y :

$$\lambda_y = L_y / i_y$$

$$\lambda_y = 600 / 18.5 = 32.43$$

$$\bar{\lambda}_y = \lambda_y / \lambda_{cr} * \sqrt{\beta_w} = 32.43 / 93.9 * \sqrt{1} = 0.34 > 0.2 \quad \text{il y a un risque de flambement}$$

Le choix de la courbe de flambement :

$$h/b = 2.63 > 1.2 \text{ et } t_f = 14.16 \text{ mm} < 100 \text{ mm}$$

D'après le tableau 5.5.3 Euro code 3

Axe Y-Y : courbe b $\alpha_y = 0.21$

$$X_y = 1 / \varphi_y + [\varphi_y^2 - \bar{\lambda}_y^2]^{0.5} \leq 1$$

$$\varphi_y = 0.5 [1 + \alpha_y (\bar{\lambda}_y - 0.2) + \bar{\lambda}_y^2]$$

$$\varphi_y = 0.5 [1 + 0.21 (0.34 - 0.2) + 0.34^2] = 0.57$$

$$X_y = 1 / 0.57 + [0.57^2 - 0.34^2]^{0.5} = 0.973 \leq 1$$

• **Flambement par rapport à l'axe z-z (dans le plan du portique) :**

$$\lambda Z = Lz / iz$$

$$\lambda Z = 120 / 4.12 = 29.12$$

$$\bar{\lambda} z = \lambda z / \lambda cr * \sqrt{\beta w} = 29.12 / 93.9 \sqrt{1} = 0.31 > 0.2 \quad \text{il y a un risque de flambement}$$

Axe Z-Z : courbe c $\alpha z = 0.34$

$$Xz = 1 / \varphi z + [\varphi z^2 - \bar{\lambda} z^2]^{0.5} \leq 1$$

$$\varphi z = 0.5 [1 + \alpha z (\bar{\lambda} z - 0.2) + \bar{\lambda} z^2]$$

$$\varphi z = 0.5 [1 + 0.34(0.31 - 0.2) + 0.31^2] = 0.56$$

$$Xz = 1 / 0.56 + [0.56^2 - 0.31^2]^{0.5} = 0.974 \leq 1$$

$$X_{min} = \min(0.973; 0.974) = 0.973$$

$$K_y = 1 - \frac{\mu y \cdot N s d}{X z \cdot A \cdot F y} \quad K_y \leq 1.5$$

$$\mu y = \bar{\lambda} y (2\beta m y - 4) + \frac{w p l y - w e l y}{w e l y}$$

$$\mu y = 0.34 (2 * 1.3 - 4) + \frac{1702 - 1500}{1500} = -0.34$$

$$K_y = 1 - \frac{-0.34 \cdot 95.59}{0.973 * 98.82 * 23.5} = 1$$

4.2.3.2 Vérification au flambement :

$$\frac{95.59}{0.973 * 2111.15} + \frac{1 * 324.52}{363.6} = 0.93 \leq 1 \dots \dots \dots \text{vérifiée.}$$

Vérification vis-à-vis du déversement :

C1, C2, facteurs dépendant des conditions de charge et d'encastrement.

$$C1 = 1.132 ; C2 = 0.459$$

$$\lambda_{LT} = \lambda \bar{L} t / \lambda cr$$

$$\lambda_{LT} = \frac{\frac{l}{iz}}{\sqrt{C1} \left[1 + 1/20 \left(\frac{L/iz}{h/tf} \right)^2 \right]^{0.25}}$$

$$\lambda_{LT} = \frac{\frac{120}{4.12}}{\sqrt{1.132} \left[1 + 1/20 \left(\frac{120/4.12}{45/1.45} \right)^2 \right]^{0.25}} = 27.08$$

$\lambda \bar{L}T = 27.08 / 93.9 = 0.28 < 0.4$ il y a pas risque de déversement.

4.3 JUSTIFICATION DES TRAVERSES (IPE 400) :

Après plusieurs essais et vérification sur le logiciel ROBOT, le profilé IPE 400 résiste aux sollicitations qui lui sont appliquées.

IPE 400					
H	B	T _w	T _f	R	D
Mm	Mm	Mm	Mm	Mm	Mm
400	180	8.6	13.5	21	331
G	A	I _y	I _y	I _z	I _z
Kg	cm ²	cm ⁴	Cm	cm ⁴	Cm
66.3	84.46	2313	16.5	1156	3.95
		0	5		
Avz		W pl		W pl	
cm ²		y		z	
		cm ³		cm ³	
42.69		1307		229

Tableau 15 : Caractéristiques d'IPE 400

4.3.1 Charges réparés sur la traverse :

- Poids du panneau sandwich
- Poids des pannes
- Poids propre de la traverse

4.3.2 Vérification de la section à la résistance :

- Bilans des efforts :

La vérification à faire est de vérifier l'élément le plus sollicité sous la combinaison (G+1.5 V1).

- ✓ M_{sd} max = 210.93 KN.m
- ✓ N_{sd} max = 66.7 KN
- ✓ V_{sd} max = 58.39 KN

- Classe de la section :

$$\varepsilon = \sqrt{(235/f_y)} = \sqrt{(235/235)} = 1 \Rightarrow \varepsilon = 1$$

- Classe de la semelle :

$$(\text{comprimée}) c / t_f = (b - t_w - 2r) / 2 / t_f = 180 - 8.6 - 2 \cdot 21 / 2 / 13.5 = 4.79 \leq 10\varepsilon$$

Classe de l'âme : (Flexion composée)

$$\alpha = 1/d \cdot (d + dc/2) \leq 1$$

$$dc = (N_{sd} / t_w \cdot f_y) = (66.7 / 0.86 \cdot 23.5) = 3.3$$

$$\alpha = 1/31.1 \cdot (31.1 + 3.3/2) = 0.55 \leq 1$$

Pour les sections de classe 1 :

$$d/t_w \leq 396 \varepsilon (13\alpha - 1)$$

$$d/t_w = 33.1/8.6 = 38.48$$

$$396\varepsilon / (13\alpha - 1) = 396 / (13 \cdot 0.55 - 1) = 47.37$$

$$d/t_w = 26.1 \leq 396\varepsilon / (13\alpha - 1) = 47.37$$

La section de IPE 400 est de classe 01

4.3.3 Vérification de la résistance à la flexion composée :

$$M_{sdy} \leq M_{pl,rdy}$$

$$M_{ply}, R_d = M_{ply} (1 - n) / (1 - 0.5\alpha)$$

$$n = N_{sd} / N_{pl} \cdot r_d = 66.7 / 1804.37 = 0.04$$

$$N_{pl,rd} = A \cdot f_y / \gamma_{m0} = 84.46 \cdot 23.5 / 1.1 = 1804.37 \text{ KN}$$

$$\alpha = (A - 2b t_f) / A = (84.46 - 2 \cdot 18 \cdot 1.35) / 84.46 = 0.42 < 0.5$$

$$M_{ply} = W_{ply} \cdot f_y / \gamma_{m0} = 1307 \cdot 0.235 / 1.1 = 279.22 \text{ KN} \cdot \text{m}$$

$M_{sd} = 210.93 \text{ KN.m} \leq M_{pl,rdy} = 279.22 \text{ KN.m}$ **Vérifiée La condition de résistance est vérifiée**

4.3.4 Vérification de flambement :

Classe de la section : d'après le tableau des profilés (classe 1)

$$N_{sd} / x_{min} * (A * f_y / \gamma_{m1}) + K_y * M_{y,sd} / W_{ply} * (f_y / \gamma_{m1}) \leq 1$$

$$\lambda_y = L_y / i_y$$

$$L_y = 1250 / \cos 9.1 = 1265.93 \text{ cm}$$

$$\lambda_y = 1265.93 / 16.55 = 76.49$$

$$\lambda_z = L_z / i_z$$

$$L_z = 625 / \cos 9.1 = 632.96$$

$$\lambda_z = 632.96 / 3.95 = 160.24$$

$$\lambda_{cr} = 93.9 \varepsilon = 93.9 * 1 = 93.9$$

$$\bar{\lambda}_y = \lambda_y / \lambda_{cr} * \sqrt{\beta_w} = 76.49 / 93.9 \sqrt{1} = 0.81 > 0.2 \text{ il y a un risque de flambement}$$

$$\bar{\lambda}_z = \lambda_z / \lambda_{cr} * \sqrt{\beta_w} = 160.24 / 93.9 \sqrt{1} = 1.70 > 0.2 \text{ il y a un risque de flambement}$$

$$h/b = 2.63 > 1.2 \text{ et } t_f = 14.16 \text{ mm} < 100 \text{ mm}$$

D'après le tableau 5.5.3 Euro code 3 :

$$\text{Axe Y-Y : courbe b } \alpha_y = 0.21$$

$$\text{Axe Z-Z : courbe c } \alpha_z = 0.34$$

$$X_y = 1 / \varphi_y + [\varphi_y^2 - \bar{\lambda}_y^2]^{0.5} \leq 1$$

$$\varphi_y = 0.5 [1 + \alpha_y (\bar{\lambda}_y - 0.2) + \bar{\lambda}_y^2]$$

$$\varphi_y = 0.5 [1 + 0.21 (0.81 - 0.2) + 0.81^2] = \mathbf{0.88}$$

$$X_y = 1 / 0.88 + [0.88 - 0.81]^{0.5} = \mathbf{0.817} \leq 1$$

$$X_z = 1 / \varphi_z + [\varphi_z^2 - \bar{\lambda}_z^2]^{0.5} \leq 1$$

$$\varphi_z = 0.5 [1 + \alpha_z (\bar{\lambda}_z - 0.2) + \bar{\lambda}_z^2]$$

$$\varphi_z = 0.5 [1 + 0.34 (1.7 - 0.2) + 1.7^2] = \mathbf{2.2}$$

$$X_z = 1 / 2.2 + [2.2 - 1.7^2]^{0.5} = \mathbf{0.278} \leq 1$$

$$X_{min} = \min (0.817 ; 0.278) = 0.278$$

Facteur d'amplification :

$$K_y = 1 - (\mu_y *) / (X_y * A * f_y)$$

$$\text{et } K_y \leq 1.5$$

$$\beta_{My} = 1.3 \text{ (Charge de vent uniformément répartie)}$$

$$\mu_y = \bar{\lambda}_y((2 * \beta M_y) - 4) + [(W_{ply} - W_{ely}) / W_{ely}]$$

$$\mu_y = 0.81((2 * 2.16) - 4) + [(1307 - 1156) / 1156] = 0.38 < 0.9$$

$$K_y = 1 - (0.38 * 66.7) / (0.817 * 84.46 * 23.5) = 0.98 < 1.5$$

$$[N_{sd} / x_{min} * (A * f_y / \gamma_{m_1})] + [K_y * M_{y_{sd}} / W_{ply} * (f_y / \gamma_{m_1})] \leq 1$$

$$\frac{66.7}{0.278 * 1804.37} + \frac{0.98 * 211}{279.22} = 0.87 \leq 1 \dots \dots \dots \text{vérifiée.}$$

La condition de flambement est vérifiée

4.3.5 Vérification de déversement :

La semelle sup est fixée par la couverture donc il n'y a pas risque de déversement mais la semelle inf est comprimée sous l'effet de soulèvement du vent, donc il y a un risque de déversement ($M_{sdz} = 0$)

$$[N_{sd} / X_z * A * f_y] + [K_{lt} * M_{sdy} / X_{lt} * W_{ply} * f_y + 0] \leq 1$$

$\alpha_{LT} = 0.21$ pour les profils laminés

$$\bar{\lambda}_{LT} = [\beta_w * W_{ply} * f_y / M_{cr}]^{0.5} = [\lambda_{LT} / \lambda_1] * [\beta_w]^{0.5}$$

Où :

$$\lambda_1 = \pi \sqrt{E / f_y} = 93.9 \text{ et } \varepsilon = \sqrt{235 / f_y}$$

Donc

$$\varepsilon = \sqrt{235 / f_y} = \sqrt{235 / 235} = 1$$

$$\lambda_1 = 93.9 \quad \varepsilon = 93.9$$

L'élanement λ_{LT} pour les profils doublement symétriques donné par la formule suivante (annexe F de EC3) :

$$\lambda_{Lt} = \frac{\frac{l}{i_z}}{\sqrt{C_1 \left[1 + 1/20 \left(\frac{l/i_z}{h/t_f} \right)^2 \right]^{0.25}}}$$

L : Longueur de maintien latéral

$$\lambda_{Lt} = \frac{\frac{632.96}{3.95}}{\sqrt{2.09 \left[1 + 1/20 \left(\frac{632.96/3.95}{40/1.35} \right)^2 \right]^{0.25}}} = 88.48$$

$$\bar{\lambda}LT = [\lambda_{Lt} / \lambda_1] \cdot [\beta_w]^{0.5} = 88.48 / 93.9 = 0.94$$

$$\phi = 0.5[1 + \alpha_{LT}(\bar{\lambda}LT - 0.2) + \bar{\lambda}LT^2]$$

$$\phi = 0.5[1 + 0.21(0.94 - 0.2) + 0.94^2]$$

$$\phi = 1.01$$

$$\chi_{LT} = 1 / (\phi_{LT} + \sqrt{\phi_{LT}^2 - \bar{\lambda}LT^2}) = [1 / (1.01 + \sqrt{1.01^2 - 0.94^2})]$$

$$\chi_{LT} = 0.799$$

$$Klt = 1 - (\mu_{lt} * N_{sd}) / \chi_{LT} * A * f_y$$

et $Klt \leq 1$

$$\mu_{lt} = 0.15 \bar{\lambda}_{LT} \beta_M - 0.15$$

$$\mu_{lt} = 0.15 * 1.2 * 1.3 - 0.15 = 0.084 < 0.9$$

$$Klt = 1 - (0.084 * 66.7) / (0.278 * 84.46 * 23.5) = 1 \leq 1$$

$$[N_{sd} / (X_z * A * f_y)] + [(Klt * M_{sdy}) / (X_{lt} * W_{ply} * f_y)] \leq 1$$

$$\frac{66.7}{0.278 * 1804.37} + \frac{210.93}{0.799 * 279.22} = 1.07 \leq 1 \dots \dots \dots \text{vérifiée}$$

La condition de déversement est vérifiée.

4.4 Justification des poutres sablières (IPE 160) :

Les montants de la poutre au vent sont des pannes qui travaillent à la flexion déviée sous l'action des charges verticales, et en outre à la compression sous (F), on doit donc vérifier la panne à la flexion déviée composée. Les formules de vérification sont les suivantes :

- Charges et surcharges revenant à la panne intermédiaire :

Flexion déviée : (voir le chapitre 4).

$$G = 33.57 \text{ daN/ml}$$

$$N = 29.29 \text{ daN/ml}$$

- Compression :

$$V = F_2 = 1521.92 \text{ daN}$$

- Combinaison des charges :

$$1.35G + 1.35N + 1.35V$$

$$Q_{sd} = 1.35G + 1.35N$$

$$Q_{sd} = 1.35 \times 33.57 + 1.35 \times 29.29 = 84.86 \text{ daN/ml}$$

$$Q_{sd,z} = 84.86 \times \cos(9.01^\circ) = 84.34 \text{ daN/ml}$$

4.4.1 Vérification de la section à la résistance :

Section de classes 1 et 2 :

$$\left[\frac{M_{y,rd}}{M_{pl,y,rd}} \right]^\alpha + \left[\frac{M_{z,rd}}{M_{pl,z,rd}} \right]^\beta \leq 1$$

Avec : $\alpha=2$ et $\beta=1$

$A_w = A - 2b * t_f$; aire de l'ame

$$M_{y,rd} = \frac{Q_{z,rd} \times (l/2)^2}{8} = \frac{8.44 \times 6^2}{8} = 379.97 \text{ daN.m}$$

$$Q_{y,rd} = Q_{sd} \times \sin 9.1 = 84.86 \times \sin 9.1 = 8.44 \text{ daN/ml}$$

$$M_{z,rd} = \frac{Q_{y,rd} \times (l/2)^2}{8} = \frac{8.44 \times 6^2}{8} = 19.49 \text{ daN.m}$$

$$N_{sd} = 1.35 \times V = 1.35 \times 1521.92 = 2054.59 \text{ daN}$$

$$M_{pl,y,rd} = \frac{W_{pl,y} \times f_y}{\gamma_{M0}} = \frac{124 \times 23.5}{1.1} = 2649.1 \text{ daN.m}$$

$$M_{pl,z,rd} = \frac{W_{pl,z} \times f_y}{\gamma_{M0}} = \frac{26.1 \times 23.5}{1.1} = 559.59 \text{ daN.m}$$

$$\left[\frac{379.97}{2649.1} \right]^2 + \left[\frac{19.49}{559.59} \right]^1 = 0.05 \leq 1 \dots \dots \dots \text{ condition vérifiée.}$$

1. Incidence de l'effort tranchant :

$$V_{sd} \leq 0.5 V_{pl}; R_d$$

il n'y a pas d'interaction entre le moment fléchissant et l'effort tranchant Puisque à mi- travée la valeur du moment fléchissant est maximale et la valeur de l'effort tranchant est nul, donc il n'y a pas d'interaction entre le moment fléchissant et l'effort tranchant.

2. Incidence de l'effort normal :

Si $N_{sd} \leq \min (0.25 N_{p,Rs} ; 0.5 A_w \cdot f_y / \gamma_M)$ Il n'y a pas d'interaction entre l'effort normal et le moment résistant.

$$N_{sd}=2054.59\text{daN}$$

$$N_{PL,RD}=\frac{A \times f_y}{\gamma_{M0}}=429.40 \text{ KN}$$

$$0.25N_{pl,Rd}= 0.25 \times 429.40= 107.35\text{KN}$$

$$A_w= A-2bt_f= 20.20-(2 \times 8.2 \times 0.74) = 7.96\text{cm}^2$$

$$\frac{0.5A_w \cdot f_v}{\gamma_{M0}}= \frac{0.5 \times 7.96 \times 23.50}{1.1}= 85.07\text{KN}$$

$$N_{sd} = 20.54\text{KN} \leq \min (107.35; 85.07) = 85.07\text{KN} \dots\dots\dots \text{vérifiée}$$

Il n'y a pas d'interaction entre l'effort normal et le moment résistant

4.4.2 Vérification de l'élément aux instabilités :

Déversement = Flambement latéral + Rotation de la section transversale.

➤ Semelle supérieure :

La semelle supérieure qui est comprimée sous l'action des charges verticales descendantes est susceptible de déverser. Vu qu'elle est fixée à la toiture, il n'y a donc pas risque de déversement.

Semelle inférieure : La semelle inférieure qui est comprimée sous l'action du vent de soulèvement est susceptible de déverser du moment qu'elle est libre tout au long de sa portée.

➤ Combinaison à l'ELU :

$$Q_{zsd} = G \times \cos (\alpha) - 1.5V$$

$$Q_s = 1.35G \times \sin (\alpha)$$

$$N_{sd}= 1.5 V$$

$$G=33.57 \text{ daN /ml} \dots\dots\dots \text{charge permanente}$$

$$V= -109.75\text{daN/ml} \dots\dots \text{vent de soulèvement (chapitre 4 calculs des pannes)}$$

$$V' = F_3 = 1521.92\text{daN} \dots\dots \text{effort de compression du vent revenant à la panne intermédiaire (montant de la poutre au vent)}$$

➤ Charge de flexion :

$$Q_{z,sd} = G \times \cos (\alpha) - 1.5V = 33.7 \times \cos (9.1) + (1.5 \times -109.75)$$

$$Q_{z,sd} = -131.21 \text{ daN/ml} \quad \text{soulevement}$$

$$Q_{y,sd} = 1.35 \times G \times \sin(9.1) = 1.35 \times 33.53 \times \sin(9.1) = 4.5 \text{ daN/ml}$$

$$M_{y,sd} = \frac{Q_{z,sd} \times (l)^2}{8} = \frac{131.21 \times 6^2}{8} = 590.44 \text{ daN.m}$$

$$M_{z,sd} = \frac{Q_{y,sd} \times (l/2)^2}{8} = \frac{4.5 \times 6^2 / 2^2}{8} = 5.06 \text{ daN.m}$$

➤ Charges de compression :

$$N_{sd} = 1.5 \times v' = 1.5 \times 1521.92 = 2282.88 \text{ daN}$$

Les formules de vérification aux instabilités sont les suivantes :

➤ Flexion déviée composée avec risque de flambement :

$$\frac{N_{sd}}{\chi_{\min} \times N_{pl,rd}} + \frac{K_Y \times M_{y,sd}}{M_{ply,rd}} + \frac{K_Z \times M_{z,sd}}{M_{plz,rd}} \leq 1.0$$

➤ Flexion déviée compose avec risque de déversement :

$$\frac{N_{sd}}{\chi_{\min} \times N_{pl,rd}} + \frac{K_{lt} \times M_{y,sd}}{M_{ply,rd}} + \frac{K_Z \times M_{z,sd}}{M_{plz,rd}} \leq 1.0$$

4.4.2.1 Vérification vis-à-vis du flambement :

1. Calcul du coefficient de réduction minimal pour le flambement :

$$\chi_{\min} = \min(\chi_y; \chi_z) \quad \text{avec : } \chi_{\min} \leq 1$$

- Flambement par rapport à l'axe Y-Y (dans le plan du portique) :

✚ Longueur de flambement :

$$L_Y = 600$$

- Calcul des élancements λ_y :

$$\lambda_y = \frac{L_y}{i_y} = \frac{600}{6.58} = 91.18$$

Calcul les élancements critique λ_{cr} :

$$\varepsilon = \left(\frac{235}{f_y}\right)^{0.5} = \left(\frac{235}{235}\right)^{0.5} = 1$$

$$\lambda_{cr} = 93.9\varepsilon = 93.9 * 1 = 93.9$$

- **Calcul des élancements réduits $\bar{\lambda}_y$:**

$$\bar{\lambda}_y = \frac{\lambda_y}{\lambda_{cr}} \times (B_a)^{0.5}$$

$\beta A = 1$; pour les sections de classe 1;2 et3

$$\bar{\lambda}_y = \frac{90.18}{93.9} = 0.97 > 0.2 \quad \dots\dots\dots \text{il ya risque de flambement}$$

- **Calcul de coefficient de réduction**

$$\frac{h}{b} = \frac{160}{82} = 1.95 > 1.2$$

$$t_f = 6.9\text{mm} < 40\text{ mm}$$

α : Facteur d'imperfection correspondant à la courbe de flambement appropriée,

Axe Y-Y : courbe a $\alpha_y = 0.21$

Axe Z-Z : courbe b $\alpha_z = 0.34$

$$\chi_y = \frac{1}{\varphi_y + (\varphi_y^2 + \bar{\lambda}_y^2)^{0.5}}$$

$$\varphi_y = 0.5 (1 + \alpha_y(\bar{\lambda}_y - 0.2) + (\bar{\lambda}_y)^2)$$

$$\varphi_y = 0.5(1+0.21(0.97-0.2)+0.97^2)=1.05$$

$$\chi_y = 1/1.05+(1.05^2-0.97^2)^{0.5}=0.68$$

- **Flambement par rapport à l'axe z-z (hors du plan du portique) :**

Longueur de flambement :

$$L_z = 300\text{cm}$$

- **Calcul des élancements λ_z :**

$$\lambda_z = \frac{L_z}{i_z} = \frac{300}{1.84} = 163.04$$

- **Calcul des élancements critique λ_{cr} :**

$$\varepsilon = \left(\frac{235}{f_y}\right)^{0.5} = \left(\frac{235}{235}\right)^{0.5} = 1$$

$$\lambda_{cr} = 93.9\varepsilon = 93.9 * 1 = 93.9$$

- **Calcul des élancements réduits :**

$$\bar{\lambda}_z = \frac{\lambda_z}{\lambda_{cr}} \times (\beta_A)^{0.5}$$

$\beta_A = 1$; pour les sections de classe 1;2 et3

$$\bar{\lambda}_z = \frac{163.04}{93.9} = 1.73 > 0.2 \quad \dots\dots\dots \text{il ya risque de flambement .}$$

- **Calcul de coefficient de réduction χ_z :**

$$\chi_z = \frac{1}{\varphi_z + (\varphi_z^2 + \bar{\lambda}_z^2)^{0.5}}$$

$$\varphi_z = 0.5 (1 + \alpha_z(\bar{\lambda}_z - 0.2) + \bar{\lambda}_z^2)$$

$$\varphi_z = 0.5(1 + 0.34(1.73 - 0.2) + 1.73^2) = 2.25$$

$$\chi_z = 1 / (2.25 + (2.25^2 - 1.73^2)^{0.5}) = 0.2717$$

$$\chi_{\min} = \min (0.6934; 0.2717).$$

$$\chi_{\min} = 0.2717$$

- **Calcul du facteur d'amplification K_Y :**

$$K_y = 1 - \frac{\mu_y \times N_{sd}}{x_y \times A \times f_y} \quad \text{Avec } K_y \leq 1.5$$

$$K_z = 1 - \frac{\mu_z \times N_{sd}}{x_z \times A \times f_y} \quad \text{Avec } K_z \leq 1.5$$

β_{ML} : est un facteur de moment uniformes équivalent pour le déversement.

$$\mu_y = \bar{\lambda}_y (2\beta_{ML} - 4) + \frac{W_{ply} - W_{ely}}{W_{ely}} \quad \text{Avec } \mu_y \leq 0.9$$

$$\mu_y = \bar{\lambda}_y (2\beta_{ML} - 4) + \frac{W_{ply} - W_{ely}}{W_{ely}} = 0.91(2 \times 1.3 - 4) + \left(\frac{124 - 109}{109}\right) = -1.15 \leq 0.9$$

$$K_y = 1 - \frac{-1.15 \times 2700.12}{0.6943 \times 20.1 \times 23.5} = 1.09 = 1$$

$$\mu_z = \bar{\lambda}_z (2\beta_{ML} - 4) + \frac{W_{ply} - W_{ely}}{W_{ely}} \quad \text{Avec } \mu_z \leq 0.9$$

$$\mu_z = \bar{\lambda}_z (2\beta_{ML} - 4) + \frac{W_{ply} - W_{ely}}{W_{ely}} = 1.63(2 \times 1.3 - 4) + \left(\frac{26.1 - 16.7}{16.7}\right) = -1.71 \leq 0.9$$

$$K_z = 1 - \frac{-1.71 \times 2700.12}{0.2699 \times 20.1 \times 23.5} = 1.36 < 1.5$$

Vérification au flambement :

$$\frac{2282.88}{0.2699 \times 42940} + \frac{1.09 \times 590.44}{2649.09} + \frac{1.36 \times 5.06}{557.59} = 0.45 \leq 1.0 \dots \dots \dots \text{ vérifiée.}$$

Vérification au déversement :

$$\frac{N_{sd}}{\chi_{z} \times N_{pl,rd}} + \frac{K_{lt} \times M_{y,ed}}{\chi_{lt} \times M_{ply,rd}} + \frac{K_z \times M_{z,ed}}{M_{plz,rd}} \leq 1.0$$

$$\frac{2282.88}{0.2699 \times 42940.09} + \frac{0.97 \times 590.44}{0.5492 \times 2649.09} + \frac{1.36 \times 5.06}{557.59} = 0.59 \leq 1 \dots \dots \dots \text{ vérifiée}$$

4.5 Conclusion :

Nous avons introduire le profile IPE 160 calculé manuellement dans le chapitre III, et le logiciel ROBOT il vérifie, donc on a choisi le profile **IPE 160**.

4.6 Justification des contreventements :

4.6.1 Introduction :

Les contreventements sont des dispositifs conçus pour absorber les forces du vent et des tremblements de terre et les diriger vers les fondations. Ils sont disposés en toiture, au niveau des pentes (poutres à vent) et en façade (palées de stabilité).

4.6.2 Rôle des systèmes de contreventement :

Les contreventements ont pour fonctions principales de :

- ✓ Il porte et transmet à la fondation des efforts résultant d'actions latérales ou horizontales résultant de : vent, séisme.
- ✓ Empêcher les déformations importantes (ou réduire les déplacements horizontaux) sous l'influence de ces actions
- ✓ Il joue un rôle important pour contrer les phénomènes d'instabilité en réduisant les risques de flexion et de basculement. En effet, il réduit les longueurs de torsion des arbres, et forme parfois des appuis latéraux intermédiaires pour les éléments comprimés des poutres et des ponts par rapport à la décharge latérale.
- ✓ Il a un rôle important dans les problèmes de vibration du bâtiment, dans son ensemble ou dans les éléments élancés de ce bâtiment, à travers la modification de la période de base. Ceci permet d'éviter le phénomène de résonance.

4.6.3 Vérification des contreventements :

On choisit double cornière en CAE 70×7

4.6.3.1 Vérification de la résistance à la traction :

- **Vérification de la section brute**

$$N_{pl,rd} = \frac{A * f_y}{\gamma_{m0}} = \frac{9.40 * 23.5}{1.1} = 220.9 \text{ KN}$$

$$N_{sd} = 42.78 \text{ KN} < N_{pl,Rd} = 220.9 \text{ KN}$$

vérifiée

- **Vérification de la section nette**

$$A_{\text{nette}} = A_{\text{brute}} - 2(d \text{ trou} * t_w)$$

$$A_{\text{nette}} = 9.40 - 2(2.5 * 0.7) = 5.9 \text{ cm}^2$$

$$A_{\text{nette}} = 11.8 \text{ double cm}^2$$

$$N_{\text{pl.rd}} = \frac{A_{\text{nette}} * f_y}{\gamma_{m0}} = \frac{11.8 * 23.5}{1.1} = 277.3$$

$$N_{\text{sd}} = 42.78 \text{ KN} < N_{\text{pl.rd}} = 277.3 \text{ KN}$$

vérifiée

4.6.3.2 vérification de la résistance à la compression :

$$N_{\text{sd}} \leq N_{\text{c.rd}}$$

$$N_{\text{c.rd}} = \frac{A * f_y}{\gamma_{m0}} = \frac{9.40 * 2 * 23.5}{1.1} = 441.8 \text{ KN}$$

$$N_{\text{sd}} = 42.78 \quad \text{KN} \quad < \quad N_{\text{c.rd}} \quad = \quad 441.8 \quad \text{KN} \quad \text{Vérifié}$$

4.6.3.3 Vérification au flambement :

$$N_{sd} \leq \frac{N_{b,Rd} = \frac{\chi * \beta_A * A * f_y}{\gamma_{m1}}}{}$$

Nb.Rd : Résistance au flambement

β_A = classe 1.2 ou 3

- **Calcul des élancements :**

$$\lambda_y = \lambda_z = \frac{L_f}{i_y} = \frac{849}{2.12} = 400.47$$

- **Calcul les élancements critique :**

On a l'acier utilise est de S235.

$$\varepsilon = [235/f_y]^{0.5} = [235/235]^{0.5} = 1$$

- **Calcul des élancements réduits :**

$$\bar{\lambda}_y = \bar{\lambda}_z = \frac{\lambda_y}{\lambda_{cr}} \times \sqrt{\beta_w} = 4.26 > 0.2 \dots\dots\dots \text{il y a un risque de flambement}$$

- **Calcul de coefficient de réduction :**

$$X_{min} = \min (X_y ; X_z)$$

$$h = 70 \text{ mm} ; \quad b = 70 \text{ mm} ; \quad t_f = 7 \text{ mm}$$

$$h/b = 1 < 1.2 \text{ et } t_f = 7 \text{ mm} < 100 \text{ mm}$$

D'après le tableau 5.5.3 Euro code 3

Axe Y-Y : courbe b $\alpha_y = 0.34$

$$\text{Axe Z-Z : courbe c } \alpha_z = 0.4$$

Calcul de Xmin :

$$Xy = \frac{1}{\varphi y + \sqrt{\varphi y^2 - \bar{\lambda} y^2}} \leq 1$$

$$Xz = \frac{1}{\varphi z + \sqrt{\varphi z^2 - \bar{\lambda} z^2}} \leq 1$$

$$\varphi y = 0.5[1 + \alpha y(\bar{\lambda} y - 0.2) + \bar{\lambda} y^2]$$

$$\varphi y = 0.5[1 + 0.34(4.26 - 0.2) + 4.26^2] = \mathbf{10.26}$$

$$Xy = \frac{1}{10.26 + \sqrt{10.26^2 - 4.26^2}} = 0.051$$

$$\varphi z = 0.5[1 + \alpha z(\bar{\lambda} z - 0.2) + \bar{\lambda} z^2]$$

$$\varphi z = 0.5[1 + 0.49(4.26 - 0.2) + 4.26^2] = \mathbf{10.57}$$

$$Xz = \frac{1}{10.57 + \sqrt{10.57^2 - 4.26^2}} = 0.049$$

$$X_{\min} = \min(0.049 ; 0.051) = \mathbf{0.049}$$

$$Nb \cdot Rd = \frac{X \times \beta \times A \times FY}{\gamma M1} = \frac{0.049 \times 1 \times 9.40 \times 23.5}{1.1} = 21.65 < Nsd$$

Nsd > Npl.rd

Non vérifiée

4.7 Conclusion :

Notre étude nous a permis de déterminer toutes les contraintes agissant sur notre structure, que nous avons utilisées dans le calcul des éléments porteurs et des assemblages.

Après le calcul avec robot on a trouvé que :

- ✓ Pour les poteaux **IPE 450**
- ✓ Pour les traverses **IPE 400**
- ✓ Pour les poutres sablières **IPE 160**
- ✓ Pour les contreventements **2CAE 70*70*7**
- ✓ Pour les pannes **IPE 160**

CHAPITRE 5 : étude des assemblages

CHAPITRE 5 : ETUDE DES ASSEMBLAGES

5.1 Introduction :

Un assemblage est un dispositif qui permet d'assembler et de solidariser plusieurs pièces entre elles, assurant la transmission et la répartition des différentes contraintes entre pièces, sans générer de contraintes parasites, notamment des torsions.

5.2 Calcul d'assemblages :

5.2.1 Assemblage poteau _ Traverse :

5.2.1.1 Introduction :

- l'assemblage poteau – traverse est réalisé à l'aide d'une platine boulonnée à la traverse et au poteau.
- l'assemblage est sollicité par un moment fléchissant, effort tranchant et un effort Normal.

Figure 11 : Représentation de l'assemblage Poteau–Traverse.

Figure 12 : schéma de l'encastrement traverse poteau

Général

Assemblage N°:

1

Nom de l'assemblage :

Angle de portique

Géométrie

Poteau

Profilé:

IPE 450

$a =$	-90.0	[Deg]	Angle d'inclinaison
$h_c =$	450	[mm]	Hauteur de la section du poteau
$b_{fc} =$	190	[mm]	Largeur de la section du poteau
$t_{wc} =$	9	[mm]	Epaisseur de l'âme de la section du poteau
$t_{fc} =$	15	[mm]	Epaisseur de l'aile de la section du poteau
$r_c =$	21	[mm]	Rayon de congé de la section du poteau
$A_c =$	98.82	[cm ²]	Aire de la section du poteau
$I_{xc} =$	33742.90	[cm ⁴]	Moment d'inertie de la section du poteau

Matériau: ACIER E24

$\sigma_{ec} =$ 235.00 [MPa] Résistance

Poutre

Profilé: IPE 400
 $a = 9.1$ [Deg] Angle d'inclinaison
 $h_b = 400$ [mm] Hauteur de la section de la poutre
 $b_f = 180$ [mm] Largeur de la section de la poutre
 $t_{wb} = 9$ [mm] Epaisseur de l'âme de la section de la poutre
 $t_{fb} = 14$ [mm] Epaisseur de l'aile de la section de la poutre
 $r_b = 21$ [mm] Rayon de congé de la section de la poutre
 $r_b = 21$ [mm] Rayon de congé de la section de la poutre
 $A_b = 84.46$ [cm²] Aire de la section de la poutre
 $I_{xb} = 23128.40$ [cm⁴] Moment d'inertie de la poutre
 Matériau: ACIER E24
 $\sigma_{eb} = 235.00$ [MPa] Résistance

Boulons

Le plan de cisaillement passe par la partie NON FILETÉE du boulon

$d = 16$ [mm] Diamètre du boulon
 Classe = 8.8 Classe du boulon
 $F_b = 69.08$ [kN] Résistance du boulon à la rupture
 $n_h = 2$ Nombre de colonnes des boulons
 $n_v = 9$ Nombre de rangées des boulons
 $h_1 = 35$ [mm] Pince premier boulon-extrémité supérieure de la platine d'about
 Ecartement $e_i = 80$ [mm]
 Entraxe $p_i = 90;70;70;70;70;110;110;110$ [mm]

Platine

$h_p = 845$ [mm] Hauteur de la platine
 $b_p = 200$ [mm] Largeur de la platine
 $t_p = 20$ [mm] Epaisseur de la platine
 Matériau: ACIER E24
 $\sigma_{ep} = 235.00$ [MPa] Résistance

Jarret inférieur

$w_d = 180$ [mm] Largeur de la platine
 $t_{fd} = 14$ [mm] Epaisseur de l'aile

$w_d =$	180	[mm]	Largeur de la platine
$h_d =$	350	[mm]	Hauteur de la platine
$t_{wd} =$	9	[mm]	Epaisseur de l'âme
$l_d =$	1500	[mm]	Longueur de la platine
$t_{hu} =$	21.6	[Deg]	Angle d'inclinaison

Matériau: ACIER E24

$\sigma_{ebu} =$ 235.00 [MPa] Résistance

Raidisseur poteau

Supérieur

$h_{su} =$	421	[mm]	Hauteur du raidisseur
$b_{su} =$	90	[mm]	Largeur du raidisseur
$t_{hu} =$	15	[mm]	Epaisseur du raidisseur

Matériau: ACIER E24

$\sigma_{esu} =$ 235.00 [MPa] Résistance

Inférieur

$h_{sd} =$	421	[mm]	Hauteur du raidisseur
$b_{sd} =$	90	[mm]	Largeur du raidisseur
$t_{hd} =$	15	[mm]	Epaisseur du raidisseur

Matériau: ACIER E24

$\sigma_{esu} =$ 235.00 [MPa] Résistance

Soudures d'angle

$a_w =$	5	[mm]	Soudure âme
$a_f =$	8	[mm]	Soudure semelle
$a_s =$	5	[mm]	Soudure du raidisseur
$a_{fd} =$	5	[mm]	Soudure horizontale

Efforts

Cas: Calculs manuels

$M_y =$	339.49	[kN*m]	Moment fléchissant
$F_z =$	56.58	[kN]	Effort tranchant
$F_x =$	95.59	[kN]	Effort axial

Résultats

Distances de calcul

Boulon N°	Type	a ₁	a ₂	a ₃	a ₄	a ₅	a ₆	a' ₁	a' ₂	a' ₃	a' ₄	a' ₅	a' ₆	s	s ₁	s ₂
1	Extérieurs			24	35			14	35	28	35			80		
2	Intérieurs	29	36			30	41	14	35			33	40			
3	Centraux	29	36					14	35							70
4	Centraux	29	36					14	35							70
5	Centraux	29	36					14	35							70
6	Centraux	29	36					14	35							90
7	Centraux	29	36					14	35							110
8	Centraux	29	36					14	35							110
9	Centraux	29	36					14	35							110

x = 63 [mm] Zone comprimée

x = e_s*Ö(b/e_a)

Efforts par boulon - Efforts par boulon - méthode plastique

Boulon N°	d _i	F _t	F _a	F _s	F _p	F _b		F _i	p _i [%]
1	783	77.09	0.00	162.75	203.76	69.08	>	62.48	100.00
2	693	196.80	0.00	253.35	201.72	69.08	>	55.91	100.00
3	623	61.94	70.73	83.09	89.84	69.08	>	50.79	100.00
4	553	61.94	70.73	83.09	89.84	69.08	>	45.68	100.00
5	483	61.94	70.73	83.09	89.84	69.08	>	40.56	100.00
6	413	66.96	90.95	106.82	97.08	69.08	>	35.45	100.00
7	303	70.61	111.16	130.56	102.32	69.08	>	27.41	100.00
8	193	70.61	111.16	130.56	102.32	69.08	>	19.38	100.00
9	83	70.61	111.16	130.56	102.32	69.08	>	11.34	100.00

d_i – position du boulon

F_t – effort transféré par la platine de l'élément aboutissant

F_a – effort transféré par l'âme de l'élément aboutissant

F_s – effort transféré par la soudure

F_p – effort transféré par l'aile du porteur

F_b – effort transféré par le boulon

d_i – position du boulon

F_i – effort sollicitant réel

$$F_i < \min(F_{ti}, F_{si}, F_{pi}, F_{bi}) \quad 62.48 < 69.08 \quad \text{vérifié} \quad (0.90)$$

Traction des boulons

$$1.25 * F_{i\max} / A_s \leq S_{red} \quad |497.46| < 550.00 \quad \text{vérifié} \quad (0.90)$$

Action simultanée de l'effort de traction et de cisaillement dans le boulon

$$\sqrt{[F_{i\max}^2 + 2.36 * T_i^2]} / A \leq S_{red} \quad |311.68| < 550.00 \quad \text{vérifié} \quad (0.57)$$

$T_1 = 3.14$ [kN] Effort tranchant dans le boulon

$T_b = 71.81$ [kN] Résistance du boulon au cisaillement

Effort tranchant [9.2.2.1]

$$T_1 < T_b \quad 3.14 < 71.81 \quad \text{vérifié} \quad (0.04)$$

Vérification de la poutre

$F_{res} = 506.84$ [kN] Effort de compression $F_{res} = 2 * SF_i - 2 * N$

Compression réduite de la semelle [9.2.2.2.2]

$N_{c\ adm} = 759.52$ [kN] Résistance de la section de la poutre $N_{c\ adm} = A_{bc} * S_e + N * A_{bc} / A_b$

$$F_{res} < N_{c\ adm} \quad 506.84 < 759.52 \quad \text{vérifié} \quad (0.67)$$

Vérification du poteau

Compression de l'âme du poteau [9.2.2.2.2]

$$F_{res} < F_{pot} \quad 506.84 < 1217.49 \quad \text{vérifié} \quad (0.42)$$

Cisaillement de l'âme du poteau - (NF, CM66)

$V_R = 775.87$ [kN] Effort tranchant dans l'âme $V_R = (1/1.54) * A_v * S_e$

$$|F_{res}| < V_R \quad |506.84| < 775.87 \quad \text{vérifié} \quad (0.65)$$

Assemblage satisfaisant vis à vis de la Norme Ratio 0.90

5.2.2 Assemblage traverse –traverse:

L'assemblage traverse –traverse est réalisé par l'intermédiaire d'une platine boulonnée.

Si la portée du portique ne dépasse pas certaines limites de transport (environ 16m), l'assemblage du

faîtage peut être effectué en usine, hors site, ce qui permet d'économiser de l'argent.

Figure 13: Représentation de l'assemblage traverse-traverse.

Autodesk Robot Structural Analysis Professional 2014
	Calcul de l'Encastrement Poutre-Poutre NF P 22-430

Figure 14 : schéma de l'encastrement poutre poutre

Général

Assemblage N°:

2

Nom de l'assemblage :

Poutre – poutre

Géométrie

Côté gauche

Poutre

Profilé: IPE 400

$\alpha =$ -165.0 [Deg] Angle d'inclinaison

$h_{bl} =$ 400 [mm] Hauteur de la section de la poutre

$b_{fbl} =$ 180 [mm] Largeur de la section de la poutre

$t_{wbl} =$ 9 [mm] Epaisseur de l'âme de la section de la poutre

$t_{fbl} =$ 14 [mm] Epaisseur de l'aile de la section de la poutre

$r_{bl} =$ 21 [mm] Rayon de congé de la section de la poutre

$A_{bl} =$ 84.46 [cm²] Aire de la section de la poutre

$I_{xbl} =$ 23128.40 [cm⁴] Moment d'inertie de la poutre

Matériau: ACIER

$\sigma_{eb} =$ 235.00 [MPa] Résistance

Côté droite

Poutre

Profilé: IPE 400

$a =$ -9.1 [Deg] Angle d'inclinaison

$h_{br} =$ 400 [mm] Hauteur de la section de la poutre

$b_{fbr} =$ 180 [mm] Largeur de la section de la poutre

$t_{wbr} =$ 9 [mm] Epaisseur de l'âme de la section de la poutre

$t_{fbr} =$ 14 [mm] Epaisseur de l'aile de la section de la poutre

$r_{br} =$ 21 [mm] Rayon de congé de la section de la poutre

$A_{br} =$ 84.46 [cm²] Aire de la section de la poutre

$I_{xbr} =$ 23128.40 [cm⁴] Moment d'inertie de la poutre

Matériau: ACIER

$\sigma_{eb} =$ 235.00 [MPa] Résistance

Boulons

Le plan de cisaillement passe par la partie NON FILETÉE du boulon

$d = 16$ [mm] Diamètre du boulon

Classe = 8.8 Classe du boulon

$F_b = 69.08$ [kN] Résistance du boulon à la rupture

$n_h = 2$ Nombre de colonnes des boulons

$n_v = 4$ Nombre de rangées des boulons

$h_1 = 70$ [mm] Pince premier boulon-extrémité supérieure de la platine d'about

Ecartement $e_i = 80$ [mm]

Entraxe $p_i = 90;90;90$ [mm]

Platine

$h_{pr} = 445$ [mm] Hauteur de la platine

$b_{pr} = 200$ [mm] Largeur de la platine

$t_{pr} = 20$ [mm] Epaisseur de la platine

Matériau: ACIER E24

$\sigma_{epr} = 235.00$ [MPa] Résistance

Soudures d'angle

$a_w = 5$ [mm] Soudure âme

$a_f = 8$ [mm] Soudure semelle

Efforts

Cas: Calculs manuels

$M_y = 71.00$ [kN*m] Moment fléchissant

$F_z = 11.31$ [kN] Effort tranchant

$F_x = 70.66$ [kN] Effort axial

Résultats

Distances de calcul

Boulon N°	Type	a ₁	a ₂	a ₃	a ₄	a ₅	a ₆	a' ₁	a' ₂	a' ₃	a' ₄	a' ₅	a' ₆	s	s ₁	s ₂
1	Intérieurs	29	36			25	36									

Boulon N°	Type	a ₁	a ₂	a ₃	a ₄	a ₅	a ₆	a' ₁	a' ₂	a' ₃	a' ₄	a' ₅	a' ₆	s	s ₁	s ₂
2	Centraux	29	36													90
3	Centraux	29	36													90
4	Centraux	29	36													90

x = 63 [mm] Zone comprimée

x = e_s*Ö(b/e_a)

Efforts par boulon - Efforts par boulon - méthode plastique

Boulon N°	d _i	F _t	F _a	F _s	F _p	F _b		F _i	p _i [%]
1	352	148.08	0.00	259.13	148.08	69.08	>	63.41	100.00
2	262	66.96	90.95	106.82	66.96	69.08	>	49.46	100.00
3	172	66.96	90.95	106.82	66.96	69.08	>	35.51	100.00
4	82	66.96	90.95	106.82	66.96	69.08	>	21.56	100.00

d_i – position du boulon

F_t – effort transféré par la platine de l'élément aboutissant

F_a – effort transféré par l'âme de l'élément aboutissant

F_s – effort transféré par la soudure

F_p – effort transféré par l'aile du porteur

F_b – effort transféré par le boulon

F_i – effort sollicitant réel

$$F_i < \min(F_{ti}, F_{si}, F_{pi}, F_{bi}) \quad 63.41 < 69.08 \quad \text{vérifié} \quad (0.92)$$

Traction des boulons

$$1.25 * F_{i \max} / A_s \leq S_{red} \quad |504.82| < 550.00 \quad \text{vérifié} \quad (0.92)$$

Action simultanée de l'effort de traction et de cisaillement dans le boulon

$$\sqrt{F_{i \max}^2 + 2.36 * T_1^2} / A \leq S_{red} \quad |315.54| < 550.00 \quad \text{vérifié} \quad (0.57)$$

T₁ = 1.41 [kN] Effort tranchant dans le boulon

$T_1 = 1.41$ [kN] Effort tranchant dans le boulon
 $T_b = 71.81$ [kN] Résistance du boulon au cisaillement

Effort tranchant [9.2.2.1]

$$T_1 < T_b \quad 1.41 < 71.81 \quad \text{vérifié} \quad (0.02)$$

Vérification de la poutre

$F_{res} = 198.54$ [kN] Effort de compression $F_{res} = 2*SF_i - 2*N$

Compression réduite de la semelle [9.2.2.2.2]

$N_{c adm} = 736.88$ [kN] Résistance de la section de la poutre $N_{c adm} = A_{bc}*S_e + N*A_{bc}/A_b$

$$F_{res} < N_{c adm} \quad 198.54 < 736.88 \quad \text{vérifié} \quad (0.27)$$

Distances de calcul

Boulon N°	Type	a ₁	a ₂	a ₃	a ₄	a ₅	a ₆	a' ₁	a' ₂	a' ₃	a' ₄	a' ₅	a' ₆	s	s ₁	s ₂
1	Intérieurs	29	36			25	36									
2	Centraux	29	36													90
3	Centraux	29	36													90
4	Centraux	29	36													90

$x = 63$ [mm] Zone comprimée $x = e_s * \ddot{O}(b/e_a)$

Efforts par boulon - Efforts par boulon - méthode plastique

Boulon N°	d _i	F _t	F _a	F _s	F _p	F _b		F _i	p _i [%]
1	352	148.08	0.00	259.13	148.08	69.08	>	63.41	100.00
2	262	66.96	90.95	106.82	66.96	69.08	>	49.46	100.00
3	172	66.96	90.95	106.82	66.96	69.08	>	35.51	100.00
4	82	66.96	90.95	106.82	66.96	69.08	>	21.56	100.00

d_i – position du boulon

- d_i – position du boulon
- F_t – effort transféré par la platine de l'élément aboutissant
- F_a – effort transféré par l'âme de l'élément aboutissant
- F_s – effort transféré par la soudure
- F_p – effort transféré par l'aile du porteur
- F_b – effort transféré par le boulon
- F_i – effort sollicitant réel

$F_i < \min(F_{ti}, F_{si}, F_{pi}, F_{bi})$	63.41 < 69.08	vérifié	(0.92)
--	---------------	---------	--------

Traction des boulons

$1.25 * F_{imax} / A_s \leq S_{red}$	504.82 < 550.00	vérifié	(0.92)
--------------------------------------	------------------	---------	--------

Action simultanée de l'effort de traction et de cisaillement dans le boulon

$\ddot{O}[F_{imax}^2 + 2.36 * T_i^2] / A \leq S_{red}$	315.54 < 550.00	vérifié	(0.57)
--	------------------	---------	--------

$T_1 = 1.41$ [kN] Effort tranchant dans le boulon

$T_b = 71.81$ [kN] Résistance du boulon au cisaillement

Effort tranchant [9.2.2.1]

$T_1 < T_b$	1.41 < 71.81	vérifié	(0.02)
-------------	--------------	---------	--------

Vérification de la poutre

$F_{res} = 198.54$ [kN] Effort de compression $F_{res} = 2 * SF_i - 2 * N$

Compression réduite de la semelle [9.2.2.2.2]

$N_{c adm} = 736.88$ [kN] Résistance de la section de la poutre $N_{c adm} = A_{bc} * S_e + N * A_{bc} / A_b$

$F_{res} \leq N_{c adm}$	198.54 < 736.88	vérifié	(0.27)
--------------------------	-----------------	---------	--------

Assemblage satisfaisant vis à vis de la Norme	Ratio 0.92
--	------------

5.2.3 Assemblage du pied de poteau :

Le pied du poteau de portique est souvent conçu de la façon la plus simple possible, avec de plus grandes tolérances, pour faciliter l'interface entre les ouvriers du béton et ceux de la charpente métallique. Dans la plupart des cas, il est conçu comme une articulation pour faire en sorte que les dimensions de la fondation soient les plus faibles possible. Il est important de s'assurer de la résistance aux efforts horizontaux. Il est

possible d'utiliser des pieds de poteau encastrés , mais seulement s'il existe des informations fiables sur les caractéristiques du sol. Bien que normalement le pied soit de type articulé, il est préférable de prévoir quatre boulons d'ancrage pour des raisons de sécurité, car ils empêchent les poteaux de se renverser en phase provisoire de montage.

Figure 15 : assemblages de type articulé dans un portique

Autodesk Robot Structural Analysis Professional 2014

Calcul du Pied de Poteau articulé

'Les pieds de poteaux articulés' de Y.Lescouarc'h (Ed. CTICM)

Ratio

0.89

Figure 16 : shema du pied de poteau articulé

Général

Assemblage N°: 3

Nom de l'assemblage : Pied de poteau encastré

Géométrie

Poteau

Profilé: IPE 450

$a = 0.0$ [Deg] Angle d'inclinaison

$h_c = 450$ [mm] Hauteur de la section du poteau

$b_{fc} = 190$ [mm] Largeur de la section du poteau

$t_{wc} = 9$ [mm] Epaisseur de l'âme de la section du poteau

$t_{fc} = 15$ [mm] Epaisseur de l'aile de la section du poteau

$r_c = 21$ [mm] Rayon de congé de la section du poteau

$A_c = 98.82$ [cm²] Aire de la section du poteau

$I_{yc} = 33742.90$ [cm⁴] Moment d'inertie de la section du poteau

Matériau: ACIER E24

$\sigma_{ec} = 235.00$ [MPa] Résistance

Plaque principale du pied de poteau

$l_{pd} = 500$ [mm] Longueur

$b_{pd} = 300$ [mm] Largeur

$t_{pd} = 20$ [mm] Epaisseur

Matériau: ACIER E24

$\sigma_e = 235.00$ [MPa] Résistance

Ancrage

Le plan de cisaillement passe par la partie NON FILETÉE du boulon

Classe = 4.6 Classe de tiges d'ancrage

$d = 27$ [mm] Diamètre du boulon

$d_0 = 27$ [mm] Diamètre des trous pour les tiges d'ancrage

$n_H = 2$ Nombre de colonnes des boulons

$n_V = 2$ Nombre de rangées des boulons

Ecartement $e_{Hi} = 100$ [mm]

Entraxe $e_{Vi} = 100$ [mm]

Dimensions des tiges d'ancrage

$L_1 = 80$ [mm]

$L_2 = 400$ [mm]

$L_3 = 50$ [mm]

Plaque d'ancrage

$l_{ap} = 80$ [mm] Longueur

$b_{ap} = 80$ [mm] Largeur

$t_{ap} = 20$ [mm] Epaisseur

Matériau: ACIER E24

$\sigma_e = 235.00$ [MPa] Résistance

Platine

$l_{wd} = 40$ [mm] Longueur

$b_{wd} = 40$ [mm] Largeur

$t_{wd} = 5$ [mm] Epaisseur

Semelle isolée

$L = 600$ [mm] Longueur de la semelle

$B = 600$ [mm] Largeur de la semelle

$H = 900$ [mm] Hauteur de la semelle

Béton

$f_{c28} = 20.00$ [MPa] Résistance

$\sigma_{bc} = 11.33$ [MPa] Résistance

$n = 7.00$ ratio Acier/Béton

Soudures

$a_p = 8$ [mm] Plaque principale du pied de poteau

Efforts

Cas: Calculs manuels

$N = 95.59$ [kN] Effort axial

$Q_y = 311.83$ [kN] Effort tranchant

$N = 95.59$ [kN] Effort axial
 $Q_z = 56.58$ [kN] Effort tranchant
 $M_y = 0.00$ [kN*m] Moment fléchissant
 $M_z = 0.00$ [kN*m] Moment fléchissant

Résultats

Ancrage

$N_t = 23.90$ [kN] Force de traction max dans le boulon d'ancrage $N_t = N/n$

Vérification de la semelle tendue du poteau

$l_1 = 95$ [mm] $l_1 = 0.5 * b_{fc}$
 $l_2 = 550$ [mm] $l_2 = \pi * a_2$
 $l_3 = 320$ [mm] $l_3 = 0.5 * [(b_{fc} - s) + \pi * a_2]$
 $l_4 = 325$ [mm] $l_4 = 0.5 * (s + \pi * a_2)$
 $l_{eff} = 95$ [mm] $l_{eff} = \min(l_1, l_2, l_3, l_4)$

$N_t \leq l_{eff} * t_{fc} * \sigma_{ec}$ $23.90 < 325.94$ vérifié (0.07)

Adhérence

$v = 250$ [mm] Pince ancrage-bord de la fondation $v = \min(l_2; 0.5 * (B - \sum e_{Vi}); 0.5 * (L - \sum e_{Hi}))$

$N_t \leq \pi * d * \tau_s * l_2 + 3 * \sigma_{bc} * \pi * (r^2 - d^2 / 4) * (1 - r/v)$ $23.90 < 163.85$ vérifié (0.15)

Vérification de la résistance de la section filetée d'une tige

$N_t \leq 0.8 * A_s * \sigma_e$ $23.90 < 88.13$ vérifié (0.27)

Résistance un effort incliné sur le plan du joint

$|T_z| \leq \sqrt{[\sigma_e^2 * A b^2 - N^2] / 1.54}$ $|14.15| < 87.87$ vérifié (0.16)

$|T_y| \leq \sqrt{[\sigma_e^2 * A b^2 - N^2] / 1.54}$ $|77.96| < 87.87$ vérifié (0.89)

Platine

Zone de traction

$t_{pmin} = 0$ [mm] $t_{pmin} = V_{11} * 1.5 * \sqrt{3 / (\sigma_e * b_{pd})}$

$t_{pd} \geq t_{pmin}$ $20 > 0$ vérifié (0.00)

Traction

$a_1 = 164$ [mm] Pince bord de la soudure de l'aile du poteau-axe du boulon d'ancrage $a_1 = a_2 - \sqrt{2ap}$

$a_1 = 164$ [mm] Pince bord de la soudure de l'aile du poteau-axe du boulon d'ancrage $a_1 = a_2 - \sqrt{2ap}$

$a_2 = 175$ [mm] Pince bord de l'aile du poteau-axe du boulon d'ancrage $a_2 = (\sum eHi - h_c)/2$

$s = 100$ [mm] Entraxe verticale des boulons d'ancrage

$N_t[\text{daN}] \leq 375 * t_{pd}[\text{mm}] * [(a_2/a_1) * (s/(s+a_2))]$ $2389.75 < 2915.78$ vérifié (0.82)

Assemblage satisfaisant vis à vis de la Norme

Ratio 0.89

CHAPITRE 6 :

FONDATION

CHAPITRE 6 : FONDATION

6.1 Introduction:

Les fondations d'un bâtiment sont les parties de la structure qui sont en contact direct avec le sol. Ils transfèrent les charges de la superstructure au sol. C'est pourquoi c'est une pièce très importante car sa bonne conception et sa réalisation suivent le bon comportement de l'ensemble de la structure.

Le choix du type de fondation dépend du:

- ❖ Type d'ouvrage à construire.
- ❖ La capacité portante admissible de terrain.
- ❖ La facilité de réalisation.

Mais nous nous limiterons dans notre projet à choisir le type de fondation conditionnée à la pression admissible et à la nature du sol, où la capacité portante du sol est de 1.5 bar, (d'après le rapport géotechnique).

On choisit des semelles isolées comme type de fondation utilisé dans notre projet .Chaque semelle est supposée soumise à un effort normal de soulèvement.

6.2.1 Étude des semelles :

Figure 17 : Diagramme des contraintes agissant sur les fondations.

➤ Charges à prendre en considération :

Elément	Effort	ELU	ELS
Semelle	$N_{sd}(daN)$	9559	6710
σ_{sol}	$2bar=0.2MPa=20000 daN/m^2$		

Tableau 16 : effort normal de la semelle

- Sous l'effort vers le bas :

a) Dimensionnement de la semelle :

- Détermination de A et B :

$$\frac{A}{B} = \frac{a}{b} \rightarrow \begin{cases} A = a/b \times B \rightarrow B \geq \sqrt{\frac{b}{a} \times \frac{N_{sd}}{\sigma_{sol}}} \\ A = b/a \times A \rightarrow A \geq \sqrt{\frac{a}{b} \times \frac{N_{sd}}{\sigma_{sol}}} \end{cases}$$

On a : b=500mm et a=300mm

$$\sigma_S = \frac{N_{sd}}{A \cdot B} \rightarrow$$

$$A \cdot B \geq \frac{N_{sd}}{\sigma_S}$$

$$\rightarrow B^2 \times \frac{a}{b} = \frac{NS}{\sigma_{SOL}} \rightarrow 300/500 \times B^2 = 0.47$$

$$B = \sqrt{\frac{0.47}{0.6}} = 0.88m$$

$$\rightarrow A = B = 0.88m$$

On prend une semelle de démenions (1 x 1) m²

Détermination de d et h :

$$h = d + 5cm$$

$$\frac{B-b}{4} \leq d \leq A - a \rightarrow \frac{0.88-0.50}{4} \leq d \leq 0.88 - 0.30$$

$$0.095 < d < 0.58 \rightarrow 9.5cm < d < 58cm$$

$$\text{Donc : } d=30cm \rightarrow h=30 + 5 = 35cm$$

b) Calcul de ferrailage :

1. A l'ELU :

$$A_U = \frac{N_U \times (A - a)}{8 \times d \times \sigma_{st}}$$

$$\text{Avec : } \sigma_{st} = \frac{f_e}{\gamma_s} = \frac{400}{1.15} = 374.83 \text{ MPa}$$

$$A_U = \frac{95.59(1-0.30) \times 10^{-3}}{8 \times 0.3 \times 374.83 \times 10^{-2}} = 0.0080 \text{ m}^2 = 0.80 \text{ cm}^2$$

2. A l'ELS :

$$A_S = \frac{N_S \times (A - a)}{8 \times d \times \sigma_{st}}$$

$$\text{Avec : } \sigma_{st} = \min\left(\frac{2}{3}f_e ; 110\sqrt{n \cdot f_c 28}\right) = 210.63 \text{ MPa}$$

$$A_S = \frac{67.20(1-0.3) \times 10^{-3}}{8 \times 0.3 \times 210.63 \times 10^{-2}} = 0.0092 \text{ m}^2 = 0.92 \text{ cm}^2$$

Nous avons $A_S > A_U$ donc on prend un ferrailage de 6T12

- Détermination de la hauteur du platine :

$$e \geq \max(6\phi + 6\text{cm}, 15\text{cm})$$

$$\rightarrow e \geq (13.2\text{cm} ; 15\text{cm}) \text{ donc on prend } e = 15\text{cm}$$

Calcul des longrines :

Les longrines ont pour rôle de relier les semelles entre elles, elles sont soumises à un effort de traction.

Une longrine est posée directement sur un béton de propreté pour empêcher la pollution du béton frais de la longrine par le sol support lors du coulage du béton.

Le béton de propreté offre également un support uniforme à la longrine.

a) Dimensionnement des longrines

Selon le RPA99, pour un sol de type S3 les dimensions minimales de la section transversale des longrines sont : 25 cm x 30 cm

b) Calcul du ferrailage

Les longrines doivent être calculées pour résister à la traction sous l'action d'une force égale à :

$$F = \max\left\{\frac{N}{\alpha} / 20\text{KN}\right\}$$

Avec :

N : Egale à la valeur maximale des charges verticales de gravité apportées par les points d'appui solidarisés.

α : Coefficient fonction de la zone sismique et de la catégorie de site considérée, pour les sols S3.

ELU :

$$\frac{Nu}{a} = \frac{95.59}{15} = 6.37\text{KN}$$

ELS :

$$\frac{Ns}{a} = \frac{67.20}{12} = 5.6\text{KN}$$

$$F = \{6.37\text{KN}; 5.6\text{KN}; 20\text{KN}\} = 20\text{KN}$$

$$A_{\text{sts}} = \frac{F}{\sigma_{\text{st}}} = \frac{0.02}{347.83} = 0.57 \text{ cm}^2$$

$$A_{\text{sts}} = \frac{F}{\sigma_{\text{st}}} = \frac{0.02}{210.63} = 0.94 \text{ cm}^2$$

Le RPA99 exige une section minimale :

$$A_{\text{min}} = 0.6\% B = 0.6\%(25 \times 30) = 45 \text{ cm}^2$$

On prend $A_{\text{st}} = 6\text{T}12 = 6.78 \text{ cm}^2$

c) Vérification de condition de non-fragilité :

$$A_{\text{st}} \leq 0.23b \times d \times \frac{f_{c28}}{f_e}$$

$$A_{st} = 6.78 \text{ cm}^2$$

$$0.23b \times d \times \frac{f_{c28}}{f_e} = 0.23 \times 25 \times 30 \times 25/400 = 10.78 \text{ cm}^2$$

$$A_{ST} = 6.78 \text{ cm}^2 \leq 0.23b \times d \times \frac{f_{c28}}{f_e} = 10 \text{ cm}^2 \rightarrow \text{Condition Vérifiée}$$

d) Calcul d'armatures transversales :

$$\varphi t \leq \min (h/35 ; \varphi_{\min} ; b/10)$$

Calcul d'espacement des cadres :

$$\varphi t \leq \min (8.57 ; 10 ; 25) \leq 10 \text{ mm}$$

Le RPA99 exige des cadres dont l'espacement ne doit pas dépasser

$$St \leq (20 \text{ cm} ; 15\varphi t) \rightarrow St \square (20 \text{ cm}; 15 \square t)$$

St (20cm, 12cm) Alors on adopte un espacement 10cm

Figure 18 : ferrailage de longrines

CONCLUSION GENERALE :

CONCLUSION GENERALE

Ce travail consiste à étudier et dimensionner un hangar de fabrication en construction métallique. Après avoir défini toutes les charges et surcharges revenant aux différents éléments de la construction, (les poteaux, traverse, contreventements, pannes, potelets et lisses de bardage), nous avons entamé les calculs de dimensionnement selon les règlements Algériens en vigueur CCM 97 et RNV 2013.

Au cours de cette étude nous sommes parvenues à un certain nombre de conclusions dont les plus importantes sont :

- ✓ Dans les structures métalliques les actions du vent sont souvent les plus défavorables néanmoins, l'étude sismique n'est pas négligeable.
- ✓ Les calculs ont permis de déterminer les sections des profilés permettant de garantir la sécurité et la stabilité de l'ouvrage compte tenu des charges qui s'appliquées au cours de sa vie.
- ✓ La vérification des ossatures vis-à-vis des instabilités est une étape nécessaire pour un dimensionnement adéquat.
- ✓ La bonne conception des assemblages est essentielle pour la stabilité des structures métalliques.
- ✓ La disposition de contreventement joue un rôle très important dans le comportement global de la structure.
- ✓ Vu sa bonne rigidité et son poids léger, l'acier nous offre la possibilité de concevoir des éléments de grandes portées.

Ce projet constitue pour nous une première expérience dans ce vaste domaine, il m'a permis d'acquérir des connaissances très importantes pour mettre le premier pas dans notre future vie professionnelle